

KDR 604

válcová bruska



Návod k používání

aktualizace 12/ 2013

objednávky elektronicky, telefonem a písemně na kontaktu

www.kdr.cz



ROJEK dřevobráběcí stroje a.s. Masarykova 16 517 50 Častolovice
Czech Republic info@kdr.cz prodej@kdr.cz www.kdr.cz www.rojek.cz
494 339125 731 663189

Obsah

- 1 Úvod**
- 2 Označení stroje**
- 3 Záruka**
- 4 Přeprava, skladování, manipulace**
- 5 Bezpečnostní upozornění**
 - 5.1 zásady bezpečnosti pro nástroje
 - 5.2 zásady bezpečnosti pro brusku.
- 6 Připojení k síti**
 - 6.1 uzemnění
 - 6.2 prodlužovací kabely.
- 7 Technická data**
- 8 Montáž brusky**
- 9 Provoz a obsluha brusky**
 - 9.1 Ovládání výšky brusného válce
 - 9.2 Broušení
 - 9.3 Výměna brusných pásů
 - 9.4 Výběr brusného pásu.
- 10 Údržba**
 - 10.1 Mazání
 - 10.2 Výměna posuvného pásu.
- 11 Nakládání s obalem a strojem po uplynutí životnosti**
- 12 Upozornění**
- 13 Výkres rozpadu a soupis součástí**
- 14 Obsah dodávky - balící list**
- 15 Prohlášení o shodě výrobku, válcové brusky, s legislativou Evropské unie.**

1 Úvod

Vážený zákazníku, předkládáme Vám Návod k používání válcové brusky KDR 604 s podstavcem pro široké používání. Jeho důsledné dodržování Vám zajistí bezpečný chod stroje. Před přistoupením k provozování stroje je nutné si přečíst tento návod k používání a porozumět mu. To slouží k získání lepších pracovních znalostí o tomto stroji, ke zvýšení bezpečnosti a k dosažení lepších výsledků práce na stroji. Je nutné, abyste se s návodem v plném rozsahu seznámil(a) dříve, než brusku uvedete poprvé do provozu. Pozorně si přečtěte všechny pokyny pro zdraví a bezpečný provoz stroje. Přejeme Vám klidný provoz a úspěšnou práci.

2. Označení stroje Typ určíte z výrobního štítku na stojanu stroje.

KDR 604 válcová bruska

Na stroji jsou umístěny štítky, upozorňující na nebezpečí.

pozor ! výstraha		pozor ! elektrické zařízení !
potřebné informace ↔ návod k používání stroje		před údržbou; opravou VŽDY ! ODPOJIT ! od sítě
upnout volné části oděvu		užívat ochranné brýle.

Chraň sluch.



Čti Návod k používání brusky !



obr. 1

3 Záruka

Práce a činnosti zde neuvedené vyžadují písemný souhlas firmy ROJEK a.s., Masarykova 16, 517 50 Častolovice, Česká Republika. Ke každému stroji a k příslušenství stroje je přiložen záruční list. Pro možnost uplatnění záručního nároku a v zájmu bezpečnosti výrobku je zapotřebí, abyste záruční list vyplnili ihned při koupi. Pokud nebude stroj řádně nainstalován, může dojít k jeho poškození nebo k úrazu, za něj nepřebíráme v takovém případě zodpovědnost. V případě uplatnění záručního nároku se obraťte na prodejce. Po uplynutí záruční doby může opravy provádět odborná servisní firma.

4 Přeprava, skladování, manipulace

4.1 Pracovní podmínky

Stroj je určen pro práci pod přístřeškem v následujících podmínkách :

Teplota vzduchu od 5°C do 40°C,

relativní vlhkost od 30% do 95% - nekondenzující,

nadmožská výška do 1000 m,

prašné prostředí v dřevoobráběcích provozech.

Stroj ani jeho činnost nemá nepříznivý vliv na okolní životní prostředí.

4.2 Přeprava, skladování

Během přepravy a skladování musí být stroj chráněn před nadměrnými vibracemi a nadměrnou vlhkostí. Skladujte jej pod přístřeškem v rozsahu teplot od minus -25°C do +55°C.

5 Bezpečnostní upozornění

a)

- 1 Nedodržení následujících bezpečnostních pokynů znamená nebezpečí úrazu. Bezpečnost však do značné míry závisí především na Vás samotných.
- 2 Při používání jakéhokoli druhu zařízení existují jistá rizika, která je nutno mít neustále na zřeteli. Při přípravě jakékoli práce postupujte s maximální opatrností.
- 3 Tento stroj je konstruován tak, aby byla zaručena maximální bezpečnost .
- 4 Před uvedením stroje do provozu přečtěte pozorně tento návod k používání.
- 5 Před uvedením stroje do provozu je nutno zkontrolovat jeho kompletnost a správné zapojení.
- 6 Je nutno ověřit, že smysl otáčení elektromotoru je shodný se smyslem šipky na motoru.

b)

- 1 Přečtěte si dobře tento Návod k používání stojanové brusky.
- 2 Vždy používejte ochranné brýle, používejte také protiprachovou masku, tvoří-li se při práci prach.
- 3 Udržujte pracoviště čisté. Nepořádek na pracovišti může být příčinou úrazu.
- 4 Brusku nepřetěžujte. Používejte ji jen k účelu, pro nějž je určena.
- 5 Předcházejte nehodám při zapnutí brusky. Ujistěte se, že je vypínač v poloze "OFF" vypnutý při připojování do elektrické sítě.
- 6 Před opravou, seřizováním, odpojte brusku od sítě.
- 7 Vyvarujte se nošení přečnávajícího oblečení. Noste vždy odpovídající obuv, nejlépe s gumovou podrážkou. Udržujte podlahu pracoviště čistou, bez olejových skvrn, odřezků dřeva atp..
- 8 Noste odpovídající oděv. Volné oblečení nebo šperky mohou být zachyceny do rotační

- části brusky. Máte-li dlouhé vlasy, sepněte je; noste pokrývku hlavy.
- 9 Chraňte pracoviště před vstupem dětí. V mimopracovní dobu zajistěte vypínač proti neúmyslnému zapnutí dětmi.
 - 10 Odstraňte nářadí z dosahu rotační části brusky. Naučte se kontrolovat, že klíče a nářadí jsou odstraněny z brusky před jejím spuštěním.
 - 11 Předcházejte nebezpečím prostředí. Nepoužívejte brusku ve vlhkých prostorách. Mějte vaše pracoviště dobře osvětlené. Nepoužívejte brusku ve výbušném prostředí.
 - 12 Používejte brusku mimo dosah dětí. Všechny návštěvy a neoprávněné osoby by měly být mimo dosah zařízení, zejména při práci.
 - 13 Používejte určené nástroje. Nepoužívejte brusku k účelům jiným, než je určena.
 - 14 Dbejte na bezpečnost práce. Předejdete riziku poranění rukou.
 - 15 Udržujte brusku v dobrém stavu.
 - 16 Kontrolujte, zda nedošlo k poškození součástí brusky. Před zapnutím brusku zkontrolujte kryty a další části zařízení a ujistěte se, že bude stroj fungovat bezpečně. V případě poškození některých částí brusky musí být tyto části ihned vyměněny nebo opraveny.
 - 17 Používejte doporučené příslušenství.
 - 18 Nikdy nepokládejte předměty na žádnou plochu brusky.
 - 19 Nikdy neopouštějte zapnutou brusku, ani se od ní nevzdalujte.
 20. Vždy vyjměte přívodní kabel ze zásuvky, když brusku nastavujete nebo měníte vrták.

Likvidaci odpadu po broušení je nutno provádět ekologicky tak, aby nebylo zhoršováno životní prostředí.

II. Všeobecné bezpečnostní předpisy

Při provozu stroje je třeba dodržovat příslušné předpisy pro prevenci úrazů jednotlivých profesních svazů a směrnice VDE a DIN. Každá mechanická nebo elektrická změna na stroji, která neodpovídá platným předpisům, v sobě skrývá značná rizika úrazu.

1. Celý návod k provozu si **PROČTĚTE** a seznamte se s ním. Seznamte se s možnostmi používání stroje, omezeními a možným nebezpečím.
2. **ELEKTRICKÉ STROJE NEPOUŽÍVEJTE** v místnostech s vysokou vlhkostí a nikdy je nevystavujte povětrnostním vlivům.
3. Elektrické stroje **NEPOUŽÍVEJTE** v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.
4. Svě pracoviště udržujte **VŽDY** čisté a dobře osvětlené. **NEPRACUJTE** na podlaze, která je díky pilinám nebo oleji kluzká.
5. **PŘIHLÍŽEJÍCÍ OSOBY UDRŽUJTE V BEZPEČNÉ VZDÁLENOSTI** od svého pracoviště, zejména když nástroj zabírá.
6. **STROJ NEPOUŽÍVEJTE** pro práce, k nimž není určen.
7. **OBLÉKEJTE SE** tak, aby to odpovídalo zásadám bezpečnosti. Při práci nenoste volný oděv, rukavice, kravaty nebo šperky (prstýnky, hodinky). Máte-li dlouhé vlasy, noste v blízkosti pohyblivých částí stroje ochranu (síťku, čepici, šátek). Je to ochrana před nebezpečím zachycení vlasů.
8. **NOSTE OBLIČEJOVOU NEBO PROTIPRACHOVOU MASKU**. Broušení tvoří prach.
9. Před seřizováním, výměnou součástí, čištěním nebo prací na nástroji **VŽDY** stroj odpojte od zdroje napětí.
10. **ZABRAŇTE TOMU, ABY BYLO MOŽNO STROJ NÁHODNĚ SPUSTIT**. Před zasunutím zástrčky do zásuvky se ujistěte, že proudový spínač je v poloze „vypnuto“.
11. **SEŘIZOVACÍ NÁSTROJE ODSTRAŇUJTE**. Před zapnutím stroje **SE VŽDY UJISTĚTE**, že z brusky byly odstraněny všechny nástroje.

12. NIKDY NENECHÁVEJTE STROJ BĚŽET BEZ DOZORU. Proudový spínač v tom případě přepněte na „VYP“. STROJ NEOPOUŠTĚJTE, dokud se zcela nezastaví.

Tyto bezpečnostní pokyny dodržujte !

II. Další všeobecné bezpečnostní předpisy

13. KE STROJI NEPŘÍSTUPOJTE PŘÍLIŠ BLÍZKO. Vždy si udržujte přiměřený bezpečnostní odstup a dbejte na svou stabilitu. Noste obuv s gumovou podrážkou, která neklouže na oleji. Podlahu

udržujte čistou, beze stop oleje, odpadu a úlomků.

14. NÁSTROJE ŘÁDNĚ UDRŽUJTE. Mějte je vždy čisté a v dobrém stavu.

15. KONTROLUJTE POŠKOZENÍ SOUČÁSTÍ. U pohyblivých součástí stroje kontrolujte, zda jsou v ose, zda nejsou zaseknuté, prasklé, zda jsou správně namontované a podobné okolnosti, které mohou ovlivnit jejich provoz.

16. DÍLNU ZAJISTĚTE PROTI PŘÍSTUPU DĚTÍ. Použijte visací zámky, hlavní vypínače.

17. STROJ NIKDY NEPROVOZUJTE pod vlivem drog, alkoholu nebo léků, které by mohly ovlivnit Vaši schopnost řádně manipulovat se strojem.

18. VÝSTRAHA: Prach z určitých materiálů by mohl být škodlivý Vašemu zdraví. Proto stroj používejte pouze v dobře větraných prostorách a zajistěte přiměřené odstraňování prachu. Používejte systémy pro sběr prachu, kdykoli je to možné.

19. VŽDY SI CHRAŇTE ZRAK !

Ochranné brýle! Bruska může odmrštit cizí tělíska do Vašeho oka, a tím Vám způsobit trvalé poškození zraku. Noste VŽDY ochranné brýle (nikoli normální brýle). Obyčejné brýle mají pouze čočky odolné proti nárazu, NECHRÁNÍ však proti odletu úlomků.

Tyto bezpečnostní předpisy dodržujte !!

III. Specifické bezpečnostní předpisy pro brusky

VÝSTRAHA: BRUSKU NEPROVOZUJTE, DOKUD JSTE JI NESMONTOVALI A NENAINSTALOVALI V SOULADU S POKYNY.

1. NIKDY BRUSKU NEZAPÍNEJTE, dokud jste nesklidili se stolu všechny předměty (nástroje, odpad, atd.).

2. Ruce a prsty nikdy NEDÁVEJTE DO BLÍZKOSTI brusky.

3. NEPOKOUŠEJTE SE brousit materiál, který nemá plochý povrch, pokud nemáte vhodnou podpěru.

4. NIKDY brusku nespouštějte při tlaku na obrobek - broušený předmět.

5. Před spuštěním stroje SE UJISTĚTE, že stůl je správně upevněn.

6. Za provozu stroje NIKDY nerýsujte na broušený kus, neprovádějte montáž ani neupínejte obrobek na stůl.

7. UJISTĚTE SE, že bruska je kompletní.

8. Před zapnutím stroje SE UJISTĚTE, že pracovní stůl je, vyjma obrobek, čistý.

9. Stůl a brusku SEŘÍDTE.

10. Před tím, než začnete ze stolu odstraňovat třísky, VŽDY zastavte chod brusky.

11. Pro zajištění broušeného kusu na stole použijte např. vodítko (pravítko).

12. Při provozování brusky NOSTE rukavice.

13. Před opuštěním stroje VYPNĚTE PŘÍVOD PROUDU a očistěte stůl.

14. Brusku NASTAVTE NA RYCHLOST přiměřenou konkrétní práci.

15. Pokud by Vám chyběla nějaká část brusky, byla poškozená nebo nefungovala správně, vypněte přívod proudu a kabel vytáhněte ze zásuvky. Vyměňte chybějící, poškozenou nebo nefunkční součást a pak teprve obnovte provoz stroje.

Tyto bezpečnostní předpisy dodržujte !

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Obsluha musí mít souhlas lékaře k vykonávání činností na tomto zařízení.

Nutno používat s odsáváním.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

„Předcházej úrazům“ - DŘEVOOBRÁBĚCÍ STROJE.

Symbole používané v těchto instrukcích

Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.

Nebezpečí zachycení!

Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.

Varování!

Nebezpečí poškození

Poznámka:

Dodatečná informace

! Obecné

Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.

Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.

Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.

Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.

Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.

Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.

Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.

O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.

Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejí a tuků.

Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.

Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.

Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.

Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.

Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).

Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.

Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.

Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.

Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.

Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.

Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.

Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.

- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat stroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
 - Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
 - Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač slouží místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
 - Elektrické stroje nikdy nepřenášejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
 - Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
 - Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka.
- Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
 - Před započatím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
 - Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
 - Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
 - Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)

□ Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro používání v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.

□ Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

! Obrábění

□ Obráběný materiál vždy bezpečně zajistěte na pracovní ploše.

□ Nesnažte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.

□ Nástroje udržujte čisté a ostré.

□ Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.

□ K podávání materiálu používejte tlačítka.

□ Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchy-cen.

□ Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.

- Při broušení delších materiálů může dojít k nestabilitě, nebo i převrnutí stroje, proto vždy dbejte zvý-šené opatrnosti, event. použijte pomocné opěrné válcové stojany se shodně nastavenou výškou s podávacím pásem.

- Nikdy nebruste materiál, pokud je protiprachový kryt brusného válce nebo kryt disku odejmutý nebo otevřený.

- Nikdy neprovádějte broušení hlubší než 0,8 mm.

- Nebruste materiál kratší než 76 mm nebo užší než 19 mm.

- Udržujte rovinu a správnou vzdálenost mezi podávací a výsuvnou plochou a dráhou brusného válce.

- Vždy zajistěte broušený materiál proti nekontrolovatelnému pohybu. -Nepřítlačujte materiál směrem k podávacímu stolu.

-P o 50 hodinách práce na stroji zkontrolujte, zda jsou upevňovací svorníky motoru a válce a podávací válce pevně utaženy. (viz obr. č. 8).

- Kontrolujte podávací pás, zda na něm nejsou úlomky a prach.

- Na povrchu a uvnitř materiálu nesmí být žádné hřebíky, šrouby, kameny ani žádné další předměty, které by mohly poškodit brusný válec nebo podávací pás.

- Nikdy nestůjte přímo v ose s podávací nebo výsuvnou stranou brusky. Vždy stůjte na opačné straně stroje.

- Ujistěte se, že je správně připevněný brusný pás.

- Nikdy nevkládejte prsty do odsávacího otvoru, nebo pod prachový kryt válce (viz obr. č. 2).

- Před použitím široké válcové brusky nechte stroj dosáhnout své maximální rychlosti.

- Buďte opatrní při práci s některými druhy dřeva! Vysoce pryskyřičné druhy dřeva rychle ucpou brusku a v mnoha případech není možné odstranit nanesený odpad pomocí čistící tyče.

K těmto druhům patří například nejběžnější druhy borovic. Je třeba dávat pozor na ty druhy dřeva, které obsahují jedovaté části, jako například některé druhy z kategorie růžových dřev.

(např. coco bola). I přes to, že stroj zachycuje vytvořený prach, hrozí riziko vdechnutí malých částí nesených vzduchem nebo alergická reakce při kontaktu pokožky se dřevem. Noste masku a rukavice.

6 Připojení k síti

POZOR !

Poškozené napájecí vedení musí příslušný odborník neprodleně vyměnit !

Provoz s poškozenými přívodními kabely je životu nebezpečný a proto zakázán !

Dětem a mladistvým je přístup k obsluze tohoto zařízení zakázán !

Před uvedením brusky do provozu se přesvědčte, že napětí a kmitočet, uvedený na typovém štítku motoru, souhlasí s hodnotou používané sítě. Síťový přívod, z něhož je stroj napájen, musí být uzemněn (nulován) podle předpisů a jištěn nejméně 16-ampérovými tavnými pojistkami nebo jističem typu L.

UPOZORNĚNÍ !

Před veškerými seřizovacími pracemi, úpravami a údržbářskými pracemi na vrtačce KDR 904 odpojte přívodní kabel od sítě. Smysl otáčení vřeten musí být shodný se smyslem otáčení, vyznačeným na stroji. U třífázových motorů je možné změnit směr otáčení záměnou (přepojením) vodičů (černého nebo hnědého). Pozor, aby nedošlo k záměně s vodičem žlutozeleným: s vodičem fáze !

Elektrické zapojení smí provádět výhradně odborník s odpovídající elektrotechnickou kvalifikací.

POZOR !

Při opačném směru otáčení vřeten brusky hrozí nebezpečí úrazu ! Abyste zjistili správný směr otáčení, zapněte stroj jen na krátký okamžik !

Ochrana před nebezpečným dotykem neživých částí je provedena samočinným odpojením od zdroje dle čl. 6.3.1 EN 60 204-1.

6.1 Uzemnění

V případě elektrického zkratu (krátkého spojení) uzemnění snižuje riziko úrazu elektrickým proudem tím, že umožní náboji vybit se cestou nejmenšího odporu. Zemnicí vodič je součástí zapojení brusky do elektrické sítě dle platných norem a předpisů.

6.2 Prodlužovací vedení napájení

V případě poškození nebo opotřebení prodlužovací vedení vyměňte. Vidlice/ zásuvka a zemnicí vodič musí vždy být součástí prodlužovacího vedení.

6.3 Informace k elektrické části

Pokyny k uzemnění

V PŘÍPADĚ PORUCHY NEBO VÝPADKU zaručuje uzemnění cestu nejmenšího odporu pro elektrický proud a snižuje riziko úderu elektrickým proudem. Tento stroj je vybaven síťovým kabelem, který má zemnicí vodič a zemnicí zástrčku.

Zástrčku JE NUTNO zasunout do propojovací zásuvky, která odpovídá VŠEM místním předpisům a je v souladu s nimi řádně nainstalovaná a uzemněná.

NEPROVÁDĚJTE ZMĚNY NA DODANÉ ZÁSTRČCE. Pokud se nehodí do Vaší zásuvky, nechte si od kvalifikovaného elektrikáře nainstalovat vhodnou zásuvku.

NEODBORNÉ ZAPOJENÍ zemnicího vodiče může mít za následek riziko úderu elektrickým proudem. Vodič se zelenou izolací (se žlutými proužky nebo bez nich) je zemnicím vodičem. Je-li potřebná oprava nebo výměna síťového kabelu nebo zástrčky, NEPŘIPOJUJTE zemnicí vodič na vodivou přívodní svorku.

Za pomoci kvalifikovaného elektrikáře nebo servisního pracovníka ZKONTROLUJTE zemnicí vodiče, pokud instrukcím o uzemnění zcela nerozumíte, nebo nejste-li si jisti, zda je stroj řádně uzemněn.

POZOR: POCHYBUJETE-LI O VHODNOSTI SVÉ ZÁSUVKY, V KAŽDÉM PŘÍPADĚ SE UJISTĚTE, ŽE JE ŘÁDNĚ UZEMNĚNÁ. NEJSTE-LI SI JISTI, NECHTE SI ZKONTROLOVAT KVALIFIKOVANÉMU ELEKTRIKÁŘI.

VÝSTRAHA: TATO BRUSKA JE URČENA POUZE PRO POUŽÍVÁNÍ UVNITŘ BUDOV,

NIKDY JI NEVYSTAVUJTE DEŠTI, ANI JI NEPOUŽÍVEJTE VE VLHKÝCH PROSTORÁCH.

POZOR: STROJ JE DOVOLENO PROVOZOVAT POUZE, JE-LI PŘIPOJEN KE ZDROJI NAPĚTÍ S POUŽITÍM OCHRANNÉHO VYPÍNAČE PROTI CHYBNÉMU PROUDU.

Ujistěte se, že prodlužovací kabel je v dobrém stavu. Použijete-li prodlužovací kabel, ujistěte se, že má

dostatečný průřez, aby mohl vést proud, který bude výrobek potřebovat. Poddimezovaný kabel způsobí pokles napětí, který má za následek ztrátu proudu a přehřátí. Níže uvedená tabulka ukazuje správnou velikost, kterou je třeba použít v závislosti na délce kabelu a hodnotě proudu uvedené na výkonovém štítku. Máte-li pochyby, použijte nejbližší silnější kalibr.

Uvedené velikosti prodlužovacího kabelu zajišťují, že při odhadnuté zátěži stroje nedojde k poklesu napětí většímu než 5 %.

Hodnota proudu (na výkonovém štítku) I = amper A	3	6	10	12
Délka prodlužovacího kabelu	průřez vodiče mm ²			
7,5 m	0,75	0,75	1,0	1,25
15 m	0,75	0,75	1,0	1,5
22,5 m	0,75	0,75	1,0	1,5
30 m	0,75	0,75	1,25	1,5
45 m	0,75	1,25	1,5	2,5.

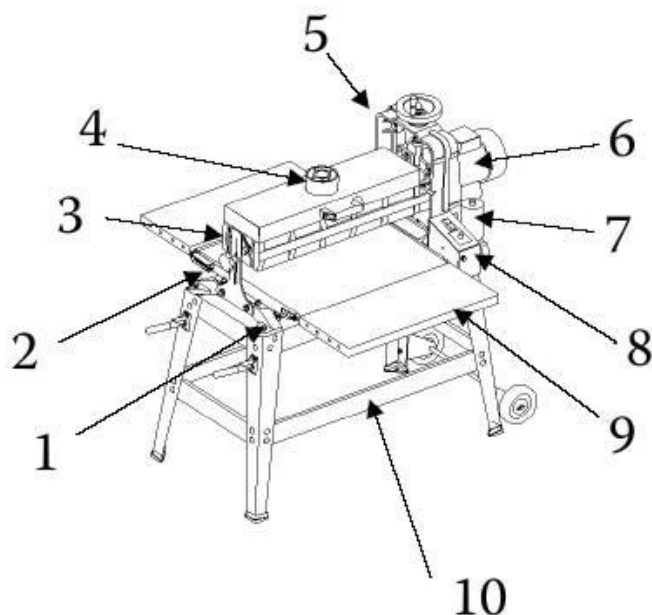
7 Technická data

Napájecí napětí	230 V/50 Hz
Příkon motoru brusného válce	1 500 W
Otáčky	1 400/mi
Válec	Ø 132 × 560 mm
Šířka brusné plochy	560 mm
Maximální výška broušeného materiálu	75 mm
Výkon motoru podávacího pásu	50 W
Rychlost posuvu	0 - 3 m/min
Průměr výstupu pro odsávání	100 mm
Velikost balení	1 092 × 682 × 642 mm
Hmotnost netto/brutto	101/150 kg.

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

Poznámka: Náhradní pás stříháte z metráže brusného plátna dle nákresu v návodu obr. 12.

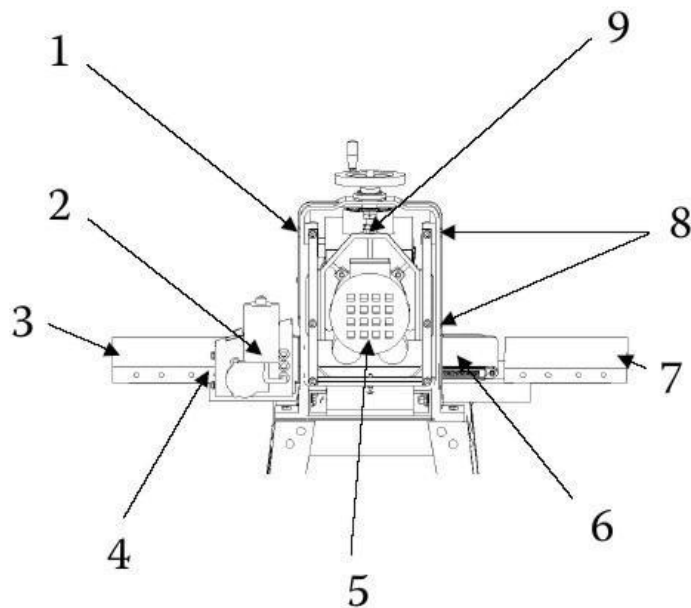
8 Montáž □ Než ekologicky šetrně odeberete obal od stroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v soupisu dílů a výkresu rozpadu (schématu sestavení) a příslušný díl namontujte. **Schéma částí zařízení z přední a levé strany:** obr. 2



obr. 2

Popis 1. Montážní otvor podstavce 2. Nastavení napnutí posuvného pásu 3. Protiprachový kryt brusného válce 4. Otvor odsávání prachu 5. Nastavení výšky brusného válce 6. Motor brusného válce 7. Motor posuvného pásu 8. Převodovka 9. Vstupní podávací stůl 10. Přídavný podstavec (u modelu MS560 uzamykatelná kovová skříň)

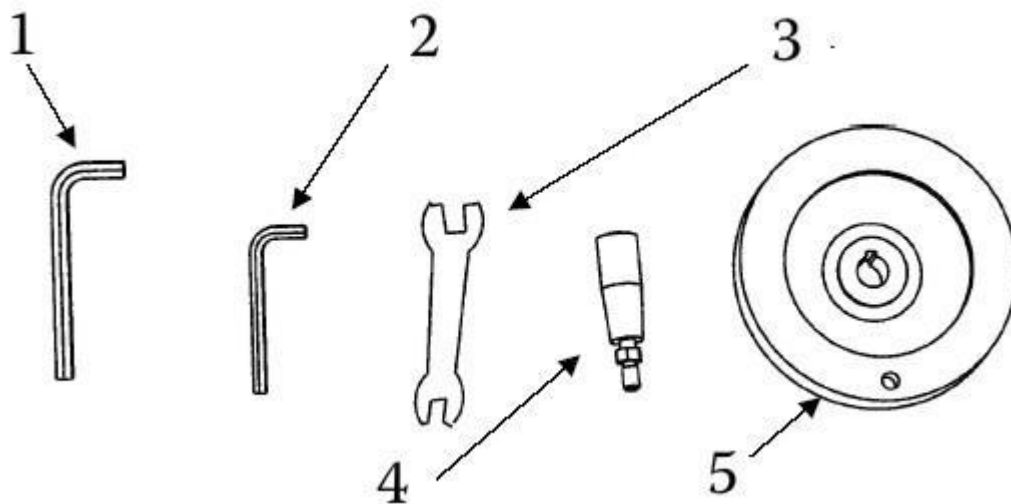
Schéma částí zařízení z pravé strany:



obr. č. 3: **Popis**

1. Stavěcí šrouby výškového nastavení válce
2. Motor posuvného pásu
3. Vstupní stůl
4. Spínací a převodová skříň
5. Motor brusného válce
6. Posuvný pás
7. Výstupní stůl
8. Stavěcí šrouby výškového nastavení válce
9. Nastavení výškového dorazu broušení

Přehled nářadí a příslušenství:



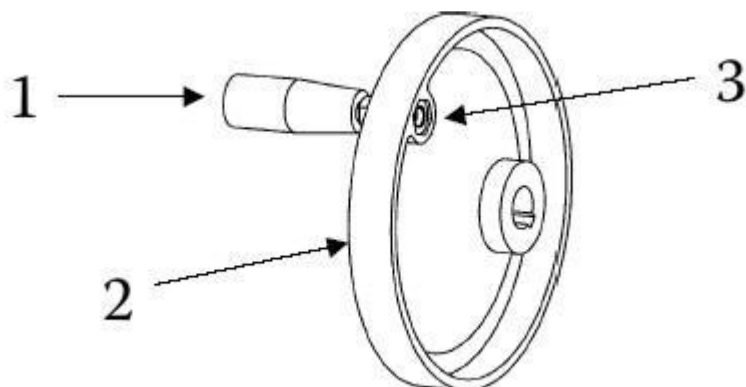
obr. č. 4:

Popis

1. 6HR klíč 6 mm
2. 6HR klíč 5 mm
3. Klíč stranový 10/12 mm
4. Rukojeť nastavení výšky
5. Kolo pro nastavení výšky.

Montáž rukojeti kola nastavení výšky:

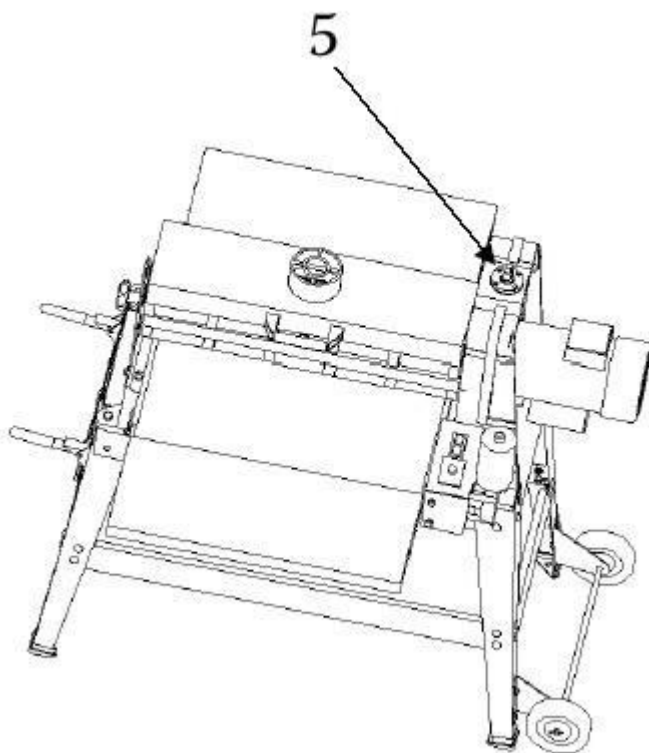
1. Našroubujte rukojeť nastavení výšky do matice se závitem umístěné v kole nastavení výšky a pomocí stranového klíče 10 mm dotáhněte. Viz obr. č. 4.
2. Vložte klínek do drážky hřídele nastavení výšky, nasad'te kolo a zajistěte uzavřenou maticí pomocí klíče 18 mm. Viz obr. č. 5 a 6.
3. Přimontujte plastové nohy ke spodní části přídatného podstavce.
4. Před použitím stroje zkontrolujte upevnění brusky k přídatnému podstavci.



obr. č. 5

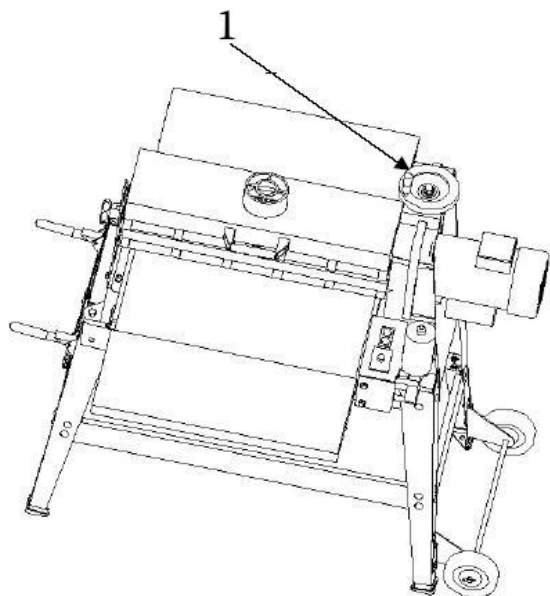
1. Rukojeť nastavení výšky
2. Kolo nastavení výšky
3. Matice se závitem

pozice 5 Hřidel nastavení výšky



obr. č. 6

1. Kolo s rukojetí pro nastavení výšky

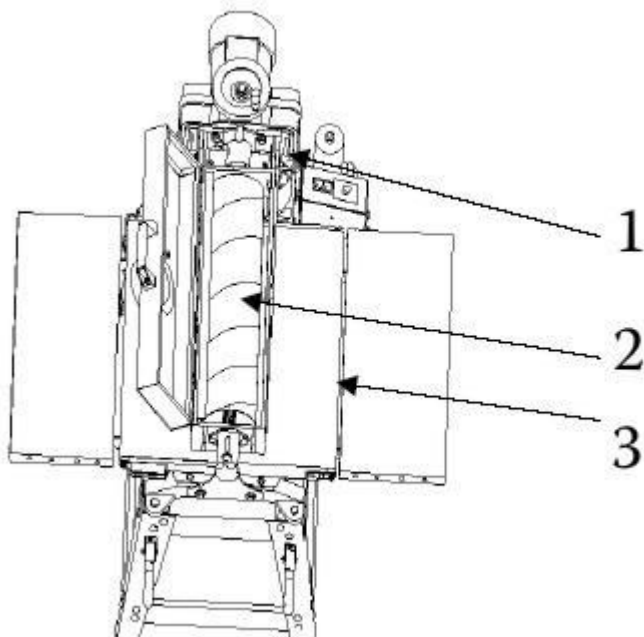


obr. č. 7:

Seřizování:

Stroj i jeho součásti již byly seřizeny v továrně, ale během přepravy mohlo dojít k jejich odchýlení. Před seřizováním se ujistěte, že se objevuje minimální odchýlení parametrů brusky.. Hlavní 3 důvody odchýlení jsou:

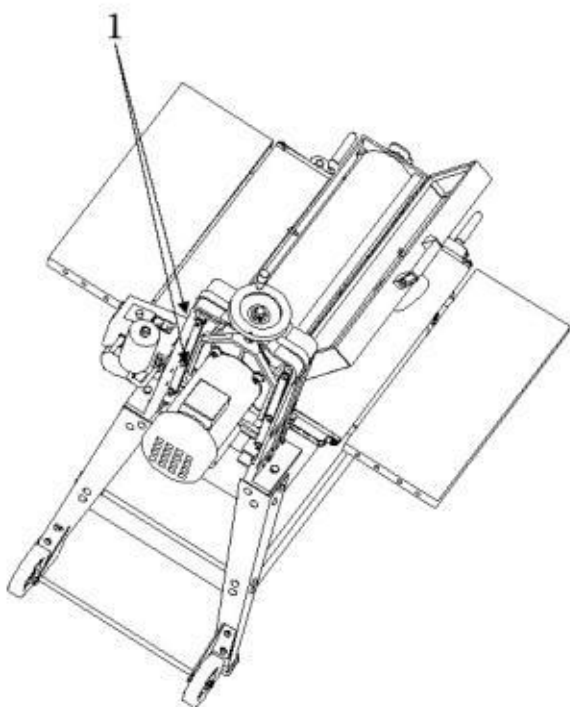
1. Nadměrná hloubka záběru. Snižte hloubku záběru, abyste minimalizovali tlak na příslušenství brusky. Viz dále v tomto manuálu.
2. Uvolněte a utáhněte šrouby výškového nastavení. Viz dále v tomto manuálu.
3. Uvolněte a utáhněte 4 upevňovací šrouby motoru brusky (4). Viz obr. č. 7.



obr. č. 8

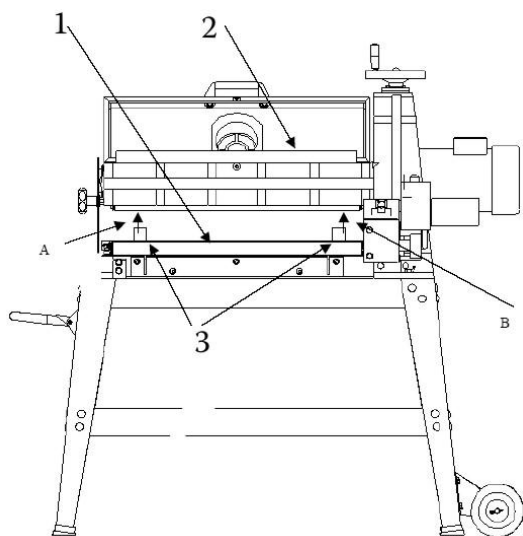
1. Upevňovací šrouby motoru brusky (dolní dva nejsou na obrázku vidět)
2. Válec brusky a brusný pás
3. Chráníč předního stolu

1. Zkontrolujte utažení šroubů výškového nastavení. Viz obr. č. 8. Utažení těchto šroubů musí být provedeno tak, aby dovolovalo hladké nastavení výšky a zároveň zajišťovalo minimální vůli ve vodicím ústrojí brusky. Pokud budou šrouby málo utažené, bruska bude během používání měnit výšku a to může způsobit změnu hrubosti povrchu broušeného materiálu. Pokud budou šrouby utaženy příliš, bude velmi tuhé nastavení výšky brusného válce.
2. Pro nastavení stavěcích šroubů výškového ústrojí uvolněte pojistné matice, které drží jednotlivé šrouby na svém místě. Uvolněte a utáhněte každý šroub podle potřeby, vždy o $\frac{1}{4}$ otáčky, abyste dosáhli požadované polohy. Znovu utáhněte pojistné matice tak, aby byly zajištěny šrouby v jejich správné poloze.
3. Zkontrolujte seřízení brusného válce a posuvného pásu tak, že sejmete brusný pás z válce brusky. Cílem tohoto úkonu je dosažení stejné vzdálenosti v bodě A a v bodě B, která zajistí, že válec bude rovnoběžně k podávacímu stolu a poskytne stejnou tloušťku broušení v celé pracovní šířce . viz obr. č. 9.



obr. č. 9:

1. Stavěcí šrouby výškového napínání

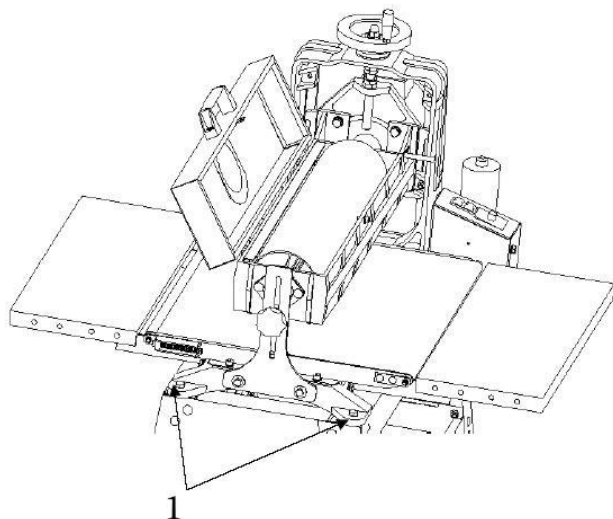


obr. č. 10

1. Vstupní podávací stůl
2. Brusný válec
3. Kalibrační pomocný dřevěný hranolek (2 ks)

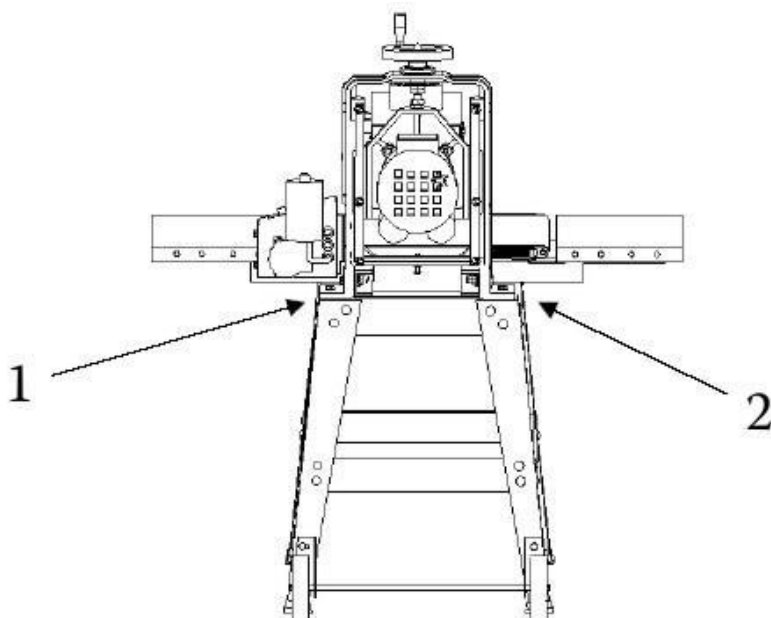
Pokud je míra v bodě A větší, nebo menší o 0,5 mm než ve stejném místě v bodě B, postupujte takto:

1. Uvolněte 2 vnější stavěcí šrouby podávacího stolu tak, jak je naznačeno na obr. č. 10.
2. Podsuňte podle potřeby pod okraj stolu 1 nebo 2 vymežovací rovné podložky (nejsou součástí balení stroje).
3. Utáhněte stavěcí šrouby podávacího stolu. Zkontrolujte vzdálenosti bodů A a B.
4. Zkuste přebrousit zkušebně kousek dřeva a zkontrolujte stejnoměrnost tloušťky.



obr. č. 11:

1. Stavěcí šrouby podávacího stolu



obr. č. 12:

1. Vnitřní synchronizační šrouby podávacího stolu - přední
2. Vnitřní synchronizační šrouby podávacího stolu - zadní

Nastavení stopy podávacího pásu:

Občas je potřeba nastavit stopu podávacího pásu kvůli napínání pásu. Ideálně by měla být stopa podávacího pásu uprostřed podávacího stolu.

1. Stavěcí šrouby stopy pásu podávání jsou zleva+zprava zadní části podávacího stolu brusky.
2. Pro zvýšení napnutí pásu otáčejte šroubem pásu ve směru pohybu hodinových ručiček a zároveň držte příslušnou matici na místě pomocí 11 mm stranového klíče (není součástí balení stroje). Pro snížení napětí pásu otáčejte šroubem proti směru pohybu hodinových ručiček a zároveň držte matici klíčem.
3. Pokud se podávací pás pohybuje směrem k pravé straně (strana s motorem), utáhněte stavěcí šroub pásu na této straně stroje. Stejně můžete postupovat na levé straně.

Vzhledem k šířce podávacího pásu se úpravy stopy nemusí projevit ihned. Zvyšte rychlost podávacího pásu, abyste urychlili výsledek Vašich nastavení. Vždy seřizujte stroj jen o ¼ otočení šroubu a následně vyhodnoťte výsledky Vašeho seřízení. Takto stroj postupně seřizujte, dokud není stopa pásu nastavena přesně.

9 Provoz a obsluha válcové brusky

Před spuštěním zapněte odsávání, např. vysavač/odsavač. Odsávací rychlost min. 20 m/s. Abyste předešli zvýšenému opotřebení, nebo poškození stroje, je třeba používat adekvátní odsávání prachu během broušení. Na krytu brusky je vývod Ø 100mm sběrné hadice odsávání.

9.1 Ovládání výšky brusného válce:

Výška brusného válce se zvyšuje otáčením ovládacího kola výšky ve směru pohybu hodinových ručiček. Pro snížení brusného válce otáčejte kolem proti směru pohybu hodinových ručiček. Velikost pohybu je přibližně 0,4 mm na ¼ otočení knoflíkem v obou směrech. Jedno celé otočení je přibližně 1,6 mm. Nastavení velikosti může být sledováno pomocí měřítka, které se nachází na pravé straně podpěrné konstrukce brusky.

Provedení změny nastavení výšky válce směrem dolů, provedené během broušení povrchu materiálu se může uskutečnit po zvážení několika proměnných. Je třeba zvážit tvrdost, tloušťku materiálu a vybranou rychlost podávání, pokud seřizujete množství materiálu, který má být odstraněn při každém průchodu. Nikdy neodstraňujte více než 0,8 mm materiálu na jeden průchod. Variabilní rychlost podávání je správně nastavena tak, aby nedošlo ke spálení povrchu a poskytl hladký povrch na různých typech a tloušťkách materiálů. Obecně se dá říci, že odstranění materiálu na ¼ otočení, nebo o 0,4 mm a méně je vhodné při hrubších brusných pásích a měkčích dřevěch. 1/8 otočení nebo 0,2 mm je vhodné pro tvrdší dřeva a/nebo jemnější brusné pásy. Při výběru rychlosti podávání je třeba vzít v úvahu, že čím širší je materiál, tím musí být zvolena pomalejší rychlost posuvu. Podobně - čím je tvrdší dřevo, tím musí být rychlost posuvu pomalejší. viz. obr. č. 12

Pokud provádíte povrchovou úpravu, je třeba provést přípravu povrchu hoblováním. Tento způsob opracování je vhodnější pro větší záběr díky svým specifickým nožům. Přitom je bruska vhodnější pro jemnější odstranění materiálu pomocí brusného pásu.

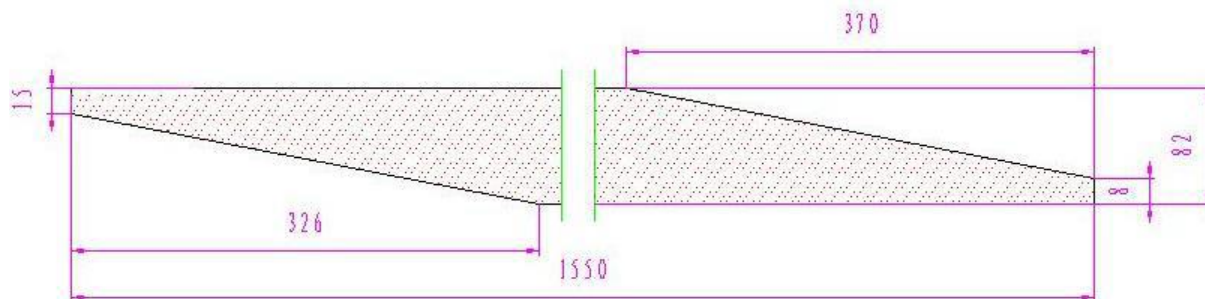
9.2 Broušení:

1. Vypněte stroj. Položte materiál na podávací stůl a posuňte ho do bodu, ve kterém budete moci nastavit výšku válce brusky na celé šířce materiálu a podle jeho nejsilnějšího místa.
2. Připojte a zapněte zařízení pro sběr prachu.
3. Nastavte rychlost posuvu podle požadavků broušení a šířky materiálu.
4. Zapněte stroj. Položte materiál na podávací stůl tak, aby posuvný pás mohl dopravit materiál dovnitř a bruska mohla zahájit broušení. Během podávání podpírejte z důvodu stability stroje dlouhá prkna, pokud je to nutné. V okamžiku, kdy začne broušení, a jste si jisti, že nedojde k porušení stability, přesuňte se na výstupní stranu stroje, abyste mohli přijmout, podepřít a kontrolovat prkno vycházející ze stroje. Velmi výhodné je používat válcové podpěrné stojany na obou stranách stroje. Při podpírání a navádění obrobku do brusky netlačte na prkno směrem nahoru, ani dolů.

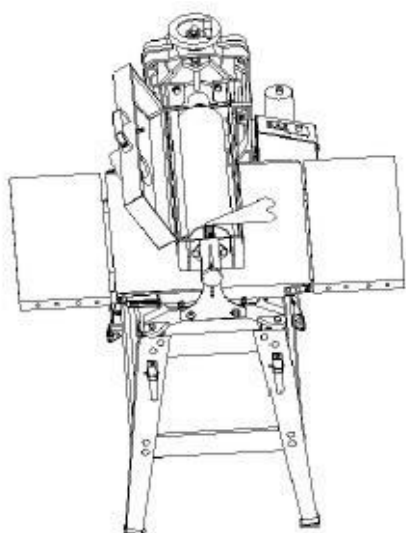
9.3 Výměna brusných pásů:

Brusné pásy jsou na koncích zúžené, tak aby mohly být radiálně zamotané okolo válce brusky a mohly poskytnout kontinuální broušení povrchu. Můžete si vyřezat vlastní pásy z velkého archu tak, že originální brusný pás použijete jako vzor pro vytvoření nového brusného pásu.

1. Vypněte stroj a odpojte ho od zdroje elektrické energie.
2. Vložte zúžený cíp pásu do otvoru na levé straně válce brusky a zároveň stiskněte sponu. Viz obr. č. 13. Pro vytvoření spojení v brusné spojce je třeba vložit do otvoru přibližně 25 mm materiálu. Pokud je zúžený konec pásu bezpečně zachycený v čelistech spony, uvolni sponu.
3. V okamžiku, kdy je pás připevněn k levé sponě, stoupněte si před jednotku a radiálně namotejte brusný materiál. Odvalujte válec od sebe pomocí Vaší levé ruky a zároveň pravou rukou napínejte pás a navádějte ho na brusku. Touto technikou namotejte brusný pás radiálně zleva do prava okolo válce brusky. Ujistěte se, že se materiál při navíjení nepřekrývá. viz obr. č. 13. Mezi závitky namotaného materiálu mohou být malé mezery, ale nesmí se překrývat.
4. Pokud je pás zcela namotán, udržujte ho stále napnutý a vložte druhý zúžený konec do otvoru ve válci brusky. Pravou rukou zcela stiskněte napínací sponku, abyste otevřeli čelisti. Vložte zúžený konec brusného pásu. Viz obr. č. 14. Napínací sponka zabezpečí a napne brusný pás během používání a podrží napnutí v případě, že se pás během používání namáhá. Pokud není brusný pás pevně přichycen, napínací sponka nebyla zcela stisknuta tak, aby se rozevřely čelisti předtím, než je vložen konec brusného pásu.
5. V některých případech, kdy se brusný pás natáhne, je třeba přemístit/přenastavit body brusné spony na brusném pásu. Ujistěte se, že je pás napnutý po delším používání.



obr. č. 13 - specifikace broušení:



obr. č. 14

9.4 Výběr brusného pásu - broušení:

Uhlazování dřeva, nebo broušení, je proces, při kterém se vytvářejí stále jemnější a jemnější vrypy, dokud nejsou natolik malé, že nejsou viditelné pouhým okem.

Výběr brusného papíru určuje hrubost brusného materiálu. Čím je nižší číslo hrubosti, tím je brusný papír hrubší a tím jsou větší vrypy na povrchu materiálu. Takže brusný materiál s hrubostí 36 je hrubší (větší vrypy) než s hrubostí 60, atd. S hrubšími brusnými papíry (jako jsou 36 a 60) odstraníte velké množství materiálu a na jeho povrchu budou viditelné vrypy. S brusným papírem 220 odstraníte velmi malé množství materiálu a jeho povrch bude vypadat jako vyleštěný.

Většinou se začíná brousit s hrubším brusným papírem a postupně se přechází k jemnějším brusným papírům, dokud není povrch zbrusěn podle Vašich představ, nebo není dosaženo příslušné tloušťky. Výběr prvního brusného papíru se určuje podle stavu broušeného materiálu (jeho hrubosti, hladkosti, atd.), jeho tloušťky, jedná-li se o tvrdé nebo měkké dřevo a podle požadovaného výsledku. Níže jsou uvedeny obecné pokyny podle hrubosti brusného pásu.

Hrubost	Použití a charakteristiky broušení
36	Velmi agresivní. Maximální odstranění materiálu. Odstranění lepidla. Plánování broušení. Odstranění dutiny. Odstranění barvy.
60	Středně agresivní. Odstranění materiálu. Povrchová úprava. Odstranění lepidla. Povrchová úprava čela materiálu.
80	Středně agresivní. Odstranění materiálu. Povrchová úprava. Odstranění lepidla. Povrchová úprava čela materiálu do hladka. Odstranění plánovací linie.
100	Středně agresivní. Jemná povrchová úprava a jemné odstranění materiálu. Odstranění plánovací linie.
120	Středně – jemně agresivní. Jemná povrchová úprava a jemné odstranění materiálu. Lehké tvarování materiálu.
150	Jemně agresivní. Minimální odstranění materiálu. Doladění přípravy povrchové úpravy. Lehké tvarování materiálu.
180	Jemně agresivní. Dokončení broušení.
220	Velmi jemně agresivní. Dokončení broušení.

10 Údržba

Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu náradí mohou způsobit poškození náradí.

- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

10.1 Mazání

Pracovní plochy a točivá uložení mechanismů pravidelně a dle potřeby namažte vhodným mazivem.

10.2 Čištění brusného pásu:

Během používání se může brusný pás zaneść odpadem z broušení. To vede k nedostatečné kvalitě broušení, poškození broušeného materiálu a jeho přehřívání. Po delší době používání zkontrolujte stav brusného pásu (nejdříve vypněte stroj a odpojte ho od zdroje elektrické energie). Toto je nutné pro-vádět častěji, pokud pracujete s pryskyřičnými dřevy, protože materiál se může zapéct v brusném papí-ru, nebude možné jej odstranit a poté bude nutné vyměnit celý brusný pás.

1. Nastavte ovládací knoflík posuvného pásu na nejnižší rychlost. Zabraňte kontaktu s podávacím pásem.
2. Otevřete protiprachový kryt stroje, abyste odhalili válec s brusným pásem.
3. Použijte dlouhou čistící tyč, abyste vzdálili své ruce od rotujícího válce brusky.
4. Zapněte stroj. Uchopte čistící tyč oběma rukama. Položte ji na skříň, která uzavírá brusku. Jemně přitlačte čistící tyč na rotující brusku. Posuňte tyčí ze strany na stranu, abyste odstranili nahromaděné piliny.
5. Po dokončení čištění oddalte tyč. Vypněte stroj. Zavřete a zajistěte protiprachový kryt.

10.3 Výměna posuvného pásu:

Běžně je třeba posuvný pás vyměnit, pokud došlo k jeho poškození, opotřebení, náhodnému kontaktu s brusným válcem během používání, pokud se objevily výstupky a nerovnosti kvůli špatnému posuvu, nebo pokud se objevilo nadměrné množství neodstranitelného nánosu nečistot.

Při odstranění starého pásu a jeho výměně postupujte takto:

1. Odpojte stroj od zdroje elektrické energie.
2. Pomocí kola nastavení výšky zvedněte brusný válec do nejvyšší polohy (přibližně 75 mm nad podávací stůl).
3. Pomocí šroubováku Phillips vyšroubujte 2 šrouby, které připevňují přední držák k rychlostní skříni a vyjměte hvězdičkové podložky. Poté sejměte přední držák jeho posunutím nalevo a mimo dráhu objímky vnějšího válečku.
4. Pomocí 6 mm 6HR klíče (je součástí balení stroje) vyšroubujte stavěcí šrouby podávacího stolu na vnější otevřené straně brusky.
5. Snižte napětí podávacího pásu otáčením vnitřních i vnějších stavěcích šroubů dráhy posuvného pásu proti směru pohybu hodinových ručiček.
6. Vyjměte použitý podávací pás uchopením obou stran pásu. Jemně zdvihněte podávací stůl a rovnoměrně natáhněte nový posuvný pás a pomocí vnitřních a vnějších nastavovacích šroubů seřídte chod pásu dle výše uvedených instrukcí.

11 Nakládání s obalem a strojem po uplynutí životnosti

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.
2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.). Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.
3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné stroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

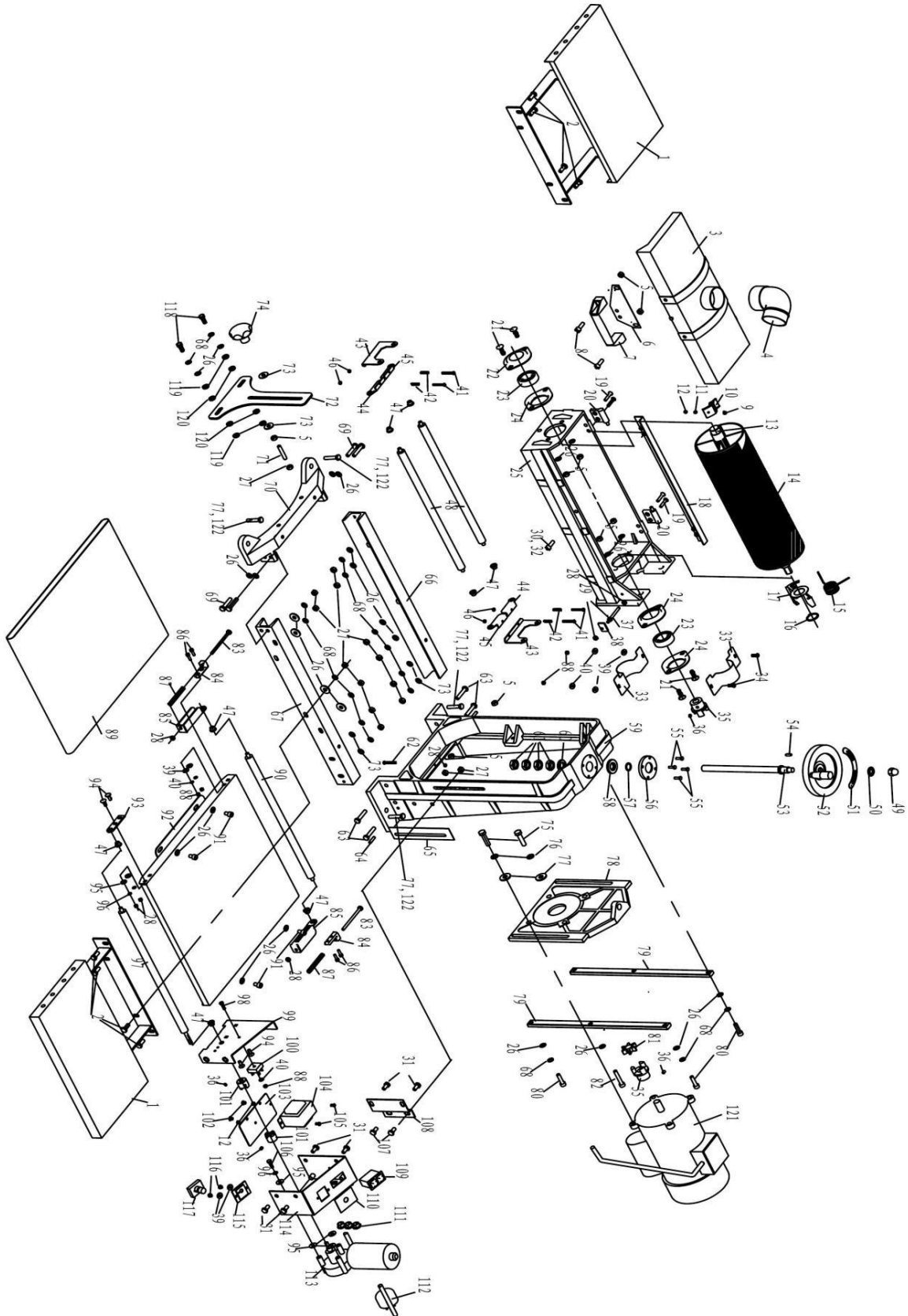
12 Upozornění

Pokud dojde k poruše, zašlete stroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době ke stroji přiložte záruční list a doklad o koupi.

Abyste zabránili poškození stroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

13 Výkres rozpadu a soupis částí



KDR 604 válcová bruska - soupis součástí

Číslo položky	popis	množství
1	Příslušenství postranního pracovního stolu	1
2	Šroub M8 × 20	4
3	Ochranný kryt	1
5	Pojistná matice M8	6
6	Velká podložka	1
7	Rukojeť	1
8	Šroub M8 × 25	2
9	Šroub M4 × 8	1
10	Svěrák	1
11	Pérová podložka 4	1
12	Matice M4	1
13	Váleček brusky	1
14	Pás	1
15	Pružina	1
16	Ladící kroužek magnetronu 28	1
17	Objímka držáku	1
18	Vnitřní chránič svěráku	1
19	Šroub M6 × 30	4
20	Spárovačka	2
21	Šroub M8 × 25	4
22	Opěrná deska	1
23	Ložisko 6205- 2R2/Z1	2
24	Opěrná deska	3
25	Vana válce	1
26	Plochá podložka 8	22
27	Matice M8	4
28	Matice M6	6
29	Ručička	1
30	Šroub M6 × 14	1
31	Šroub M8 × 16	6
32	Plochá podložka 6	1
33	Přídavný kryt	2
34	Šroub M5 × 16	2
35	Přídavný kryt	2
36	Šroub M6 × 8	2
37	Šroub M4 × 10	2
38	Plochá podložka 4	2
39	Plochá podložka 5	8
40	Pérová podložka 5	7
41	Šroub M4 × 30	4
42	Pružina	4
43	Fixační konstrukce	2
44	Levé zajištění	2
45	Pravé zajištění	2
46	Pojistná matice M4	4
47	Kryt	8
48	Upevňovací tyč	2.

49	Matice M12	1
50	Plochá podložka 12	1
51	Štítek	1
52	Příslušenství rukojeti	1
53	Zdvihací tyč	1
54	Klíč	1
55	Šroub M5 × 16	4
56	Výstražný štítek	1
57	Kulička	23
58	Deska	1
59	Oblouk	1
60	Podložka	1
61	Matice M16 × 1,5	4
62	Šroub M4 × 35	1
63	Šroub M8 × 40	4
64	Sponka 6 × 26	2
65	StupniceMěřítka	1
66	Podpěra podávacího válce (levá)	1
67	Podpěra podávacího válce (pravá)	1
68	Pérová podložka 8	15
69	Šroub M8 × 25	4
70	Stojan oblouku	1
71	Stavěcí šroub	1
72	Podpěrný stojan	1
73	Velká podložka 8	4
74	Rukojeť	1
75	Šroub M10×40	4
76	Pérová podložka 10	4
77	Plochá podložka 10	4
78	Montážní konstrukce motoru	1
79	Posuvný kroužek	2
80	Šroub M8 × 30	4
81	Motor	1
82	Šroub M8 × 45	2
83	Šroub M6 × 90	2
84	Nastavitelná posuvná deska	2
85	Nastavitelná posuvná deska	2
86	Šroub M5 × 16	4
87	Pružina	2
88	Matice M5	7
89	Posuvný pás	1

90	Výsuvný váleček	1
91	Šroub M8 × 12	4
92	Příslušenství pracovního stolu	1
93	Podpěrný blok	1
94	Šroub M6 × 16	4
95	Plochá podložka 6	10
96	Pérová podložka 6	7
97	Posuvný váleček	1
98	Šroub M5 × 20	1
99	Kryt spínací skříně	1
100	Blok	1
101	Konektor	2
102	Šroub M5 × 10	2
103	Základní deska	1
104	Transformátor	1
105	Šroub M4 × 10	2
106	Šroub M6 × 20	3
107	Šroub	
108	Přepojovací deska	1
109	Spínač	1
110	Odporová deska	1
111	Držák kabelů	3
112	Zástrčka	1
113	Malý motor	1
114	Kryt spínací skřínky	1
115	Izolační blok	1
116	Šroub M5 × 6	2
117	Deska s plošnými spoji	1.

14 Obsah dodávky stroje - balící list

**Návod k používání,
rukojeť nastavení výšky,
kolo nastavení výšky,
vysunovací stůl,
přídavný podstavec brusky,
nástavec odsávací hubice.**



ES Prohlášení o shodě

Výrobce : **Rojek** dřevoobráběcí stroje a.s. IČO 25266411
Adresa : **Masarykova 16, 517 50 Častolovice, ČESKÁ REPUBLIKA**

Označení výrobku: **Válcová bruska**

Typ výrobku: **KDR 604**

Určení výrobku : **Válcová bruska k plošnému broušení a leštění dřeva, aglomerátů a plastů**

Z titulu naší výlučné zodpovědnosti prohlašujeme, že uvedený výrobek je vyroben ve shodě s následujícími předpisy a normami :

Zákon č.22/1997Sb. v platném znění o technických požadavcích na výrobky
Nařízení vlády č.176/2008Sb. (Směrnice 2006/42/ES) v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení
Nařízení vlády č. 17/2003 Sb. (Směrnice 2006/95/ES) v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí
Nařízení vlády č. 616/2006 Sb. (Směrnice 2004/108/ES) v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na elektromagnetickou kompatibilitu

Aplikované normy:

ČSN EN ISO 12100:2011; ČSN EN ISO 13857:2008; ČSN EN 1037+A1:2008; ČSN EN 953+A1:2009; ČSN EN 1088+A2:2008; ČSN EN 349+A1:2008; ČSN EN 60204-1 ed.2:2007; ČSN EN ISO 13849-1:2008; ČSN EN ISO 13850:2008; ČSN EN 614-1+A1:2009; ČSN ISO 3864:1995; ČSN EN ISO 7000:2005; ČSN ISO 9375

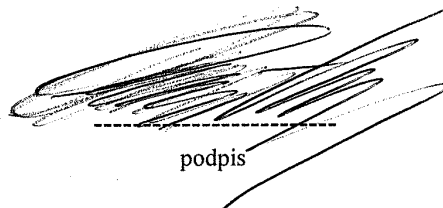
Posouzení shody bylo provedeno ve spolupráci s:
TÜV Rheinland Product GmbH – Tillystresse – D-90431 Nurnberg
Notified under No. 0197 to the EC Commission

ES certifikát typu: AM 50176248 0001,AN 50176247 0001,AE 50217055 0001

Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo elektrické zařízení opatřeno označením CE: 10

Častolovice
20.5.2013

Evžen Rojek
výkonný ředitel



podpis

