

MANN®

HOLZ

MASCHINEN

CZ	Návod k použití	Mobilní stolní pila
EN	User Manual	Mobile table saw



TS 255 M

Mobilní stolní pila **Mobile table saw**

Přečtěte si a dodržujte návod a bezpečnostní pokyny!

Read the operation manual carefully before first use!



Technické změny, jakož i chyby tisku vyhrazeny!

Technical data subject to changes, errors excepted!

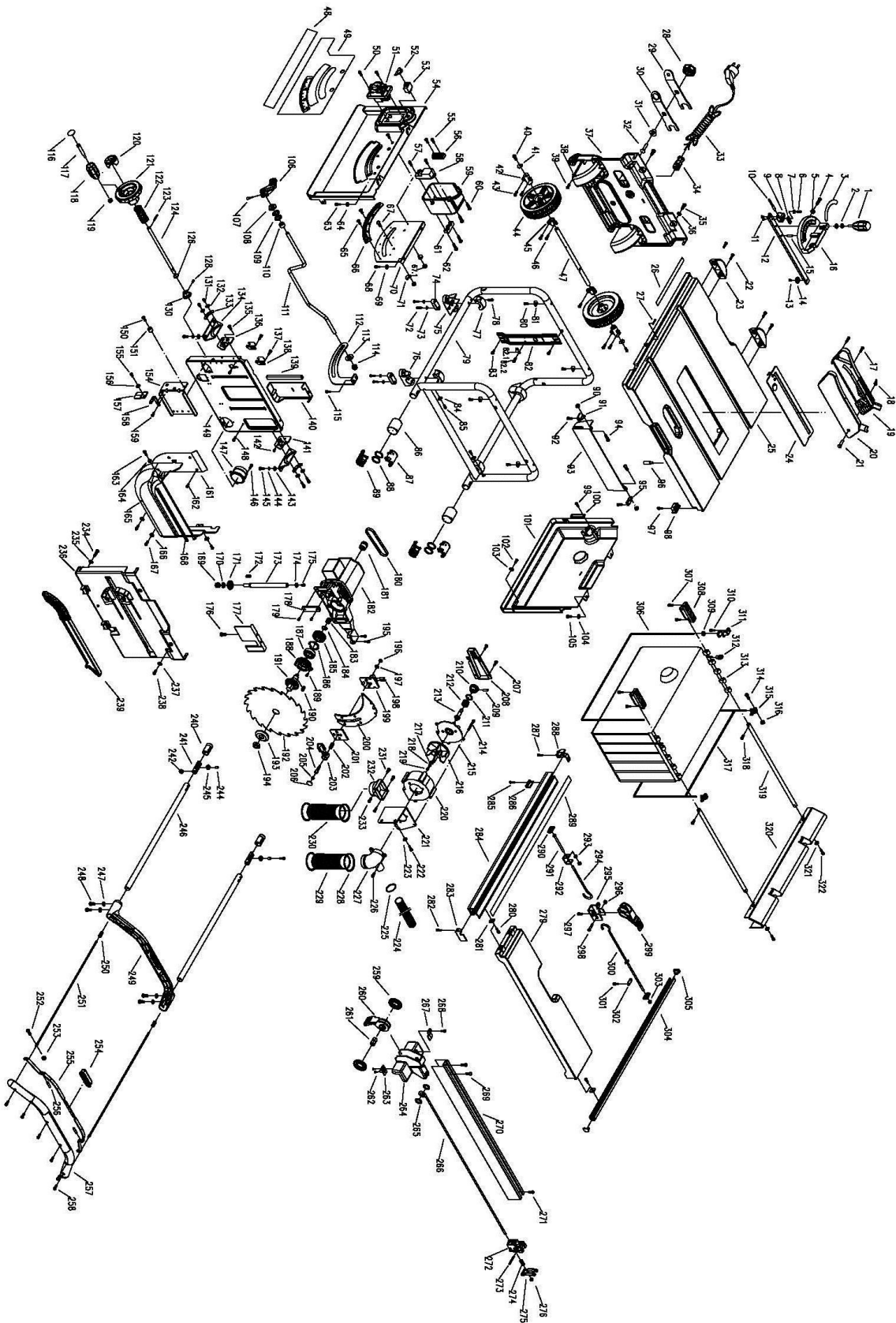
Vydání/Edition: 2012 – Revision 01 – CZ/EN

HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4 | 4170 Haslach | AUSTRIA
Gewerbepark 8 | 4707 Schüsslberg | AUSTRIA
Tel: +43 - 7289 / 71562-0 | Fax: +43 - 7289 / 71562-4
Tel: +43 - 7248 / 61116-0 | Fax: +43 - 7248 / 61116-6
info@holzmann-maschinen.at , www.holzmann-maschinen.at

1 OBSAH / INDEX

1	OBSAH / INDEX	2
2	BEZPEČNOSTNÍ SYMBOLY / SAFETY SIGNS	6
3	PŘEDMLUVA	7
4	TECHNIKA	8
4.1	TECHNICKÁ DATA	8
5	BEZPEČNOST	9
5.1	SPRÁVNÉ POUŽITÍ.....	9
5.2	PRACOVNÍ PODMÍNKY	9
5.3	NEDOVOLENÉ POUŽITÍ.....	9
5.4	VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY.....	10
5.5	DODATEČNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY K PILE TS 255 M	11
5.6	OSTATNÍ RIZIKA	11
6	UVEDENÍ DO PROVOZU	12
6.1	BEZPEČNOSTNÍ PRVKY STROJE	12
6.1.1	<i>Kryt pilového kotouče (a)</i>	12
6.1.2	<i>Rozvírací klín (b)</i>	12
6.1.3	<i>Podavač (P)</i>	12
6.1.4	<i>Vypínač s funkcí nouzového vypnutí</i>	12
6.2	ELEKTRICKÝ PŘÍVOD	13
6.3	VYBALENÍ STROJE	13
6.4	MONTÁŽ RUKOJETI.....	14
6.5	MONTÁŽ PRODLOUŽENÍ STOLU	14
6.6	MONTÁŽ ROZVÍRACÍHO KLÍNU A KRYTU KOTOUČE	15
7	OBSLUHA	16
7.1	NASTAVENÍ.....	16
7.1.1	<i>Ruční kolo nastavení výšky pilového kotouče</i>	16
7.1.2	<i>Nastavení úhlu náklonu kotouče</i>	16
7.1.3	<i>Úhlové pravítko</i>	16
7.2	VÝMĚNA PILOVÉHO KOTOUČE	17
7.3	KONTROLA PRAVÍTKA	17
7.4	PRÁCE S ROZŠÍŘENÍM STOLU	18
7.5	TRANSPORT PÍLY	18
8	ÚDRŽBA	19
9	PREFACE	20
10	TECHNICS	21
10.1	TECHNICAL DATA	21
11	SAFETY GUIDELINES	22
11.1	PROPER USAGE.....	22
11.2	INCORRECT USAGE.....	22
11.3	SAFETY INSTRUCTIONS	22
11.4	SAFETY DEVICES FOR THE MOBILE TABLE SAW TK 255M	24
11.5	REMAINING RISKS	26
11.6	ELECTRICAL CONNECTION	27
11.6.1	<i>Faulty electrical connecting leads</i>	27
12	ASSEMBLY	28
12.1	RECOMMENDED ACCESSORIES.....	28
12.2	UNPACKING AND CHECKING CONTENTS.....	28

12.3	INSTALLATION OF HANDLE ASSEMBLY	29
12.4	INSTALLATION OF THE OUT FEED SUPPORT	30
12.5	INSTALLATION OF THE RIVING KNIFE AND BLADE GUARD	30
13	OPERATION INSTRUCTIONS.....	31
13.1	WORKING ENVIRONMENT	31
13.2	MOVING THE SAW	31
13.3	CHANGING THE BLADE DEPTH	32
13.4	CHANGING THE BLADE ANGLE	32
13.5	USING THE EXTENSION TABLE	32
13.6	CUTTING WITH THE RIP FENCE.....	33
13.7	CUTTING WITH THE MITERN GAUGE	33
13.8	ADJUSTMENT	34
13.8.1	<i>Replace the plate</i>	<i>34</i>
13.8.2	<i>Check the alignment of the rip fence to the blade</i>	<i>35</i>
13.9	FOLDAWAY STAND	35
14	MAINTENANCE.....	37
15	ZÁVADY.....	38
16	TROUBLESHOOTING	39
17	NÁHRADNÍ DÍLY/SPARE PARTS.....	40



.....40

17.1 OBJEDNÁVKA NÁHRADNÍCH DÍLŮ47

17.2 SPARE PART ORDER47

2 BEZPEČNOSTNÍ SYMBOLY / SAFETY SIGNS

(CZ) VÝZNAM BEZPEČNOSTNÍCH
SYMBOLŮ

(EN) SAFETY SIGNS
DEFINITION OF SYMBOLS



CZ **POZOR!** Dbejte na bezpečnostní symboly! Nedodržování pokynů a předpisů k provozu stroje může vést ke škodám a zraněním, končícím smrtí.

EN **ATTENTION!** Ignoring the safety signs and warnings applied on the machine as well as ignoring the security and operating instructions can cause serious injuries and even lead to death.



CZ **PŘEČTĚTE SI NÁVOD!** Pozorně si přečtěte návod k použití a údržbě a dobře se seznamte s pokyny pro provoz, obsluhu a údržbu stroje. Předejdete tím možným škodám a zraněním.

EN **READ THE MANUAL!** Read the user and maintenance manual carefully and get familiar with the controls and order to use the machine correctly and to avoid injuries and machine defects.



CZ **OCHRANNÉ POMŮCKY!** Používejte ochranné pomůcky, bezpečnostní brýle, ochranu sluchu a bezpečnostní boty.



EN **PROTECTIVE CLOTHING!** The operator is obligated to wear proper ear protection, safety goggles and safety shoes



CZ **CE-SHODNÉ** – Tento stroj odpovídá směrnicím EU.

EN **EC-CONFORM** - This product complies with the EC-directives.

3 PŘEDMLUVA

Vážený zákazníku!

Tento návod k použití obsahuje důležité informace a pokyny k uvedení do provozu a používání stolní pily TS255M.

Návod k použití je nedílnou součástí stroje a nesmí od něj být odstraněn. Pokud stroj předáváte někomu třetímu, návod vždy přiložte!

Dbejte bezpečnostních pokynů!

Před uvedením stroje do provozu si pozorně přečtěte návod. Usnadníte tím používání stroje a vyhnete se omylům a škodám.

Dodržujte bezpečnostní pokyny a varování. Jejich nedodržení může vest ke zranění.



Vlivem stálého zlepšování našeho výrobku se mohou vyobrazení a obsah návodu lehce odlišovat od skutečnosti. Pokud narazíte na chybu, uvědomte nás o ní.

Technické změny vyhrazeny!

Autorské právo

© 2009

Tato dokumentace je chráněna autorským právem. Všechna práva vyhrazena! Obzvláště kopírování, přetisk, překlady nebo použití fotografií a vyobrazení budou trestně stíhány – soudní místo je Rohrbach, Rakousko!

Adresa služby zákazníkům

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

A-4170 Haslach, Marktplatz 4

Tel 0043 7289 71562 - 0

Fax 0043 7289 71562 - 4

info@holzmann-maschinen.at

PO-PÁ 8-12 & 13-17h GMT+1

4 TECHNIKA

4.1 Technická data

Specifikace	Parametr
Napájecí napětí	230 V/ 50 Hz
Jmenovitý příkon	1,8 kW
Otáčky motoru naprázdno	4500 ot/min
Rozměr pilového kotouče	255 x 30 mm, HM 36 Z
Tloušťka rozvíracího klínu	2,05 mm
max. výška řezu 90°	82 mm
max. výška řezu 45°	58 mm
Hmotnost	38 kg
Rozměr pracovního stolu	640x580 mm
Motor	1800W
Otáčky pilového kotouče	4500 ot/min

5 BEZPEČNOST

5.1 Správné použití

Stroj smí být používán pouze v bezvadném stavu, při dodržení všech bezpečnostních a provozních pokynů. Závady, které mohou jakkoliv ovlivnit bezpečnost nechte ihned odstranit!

Je zakázáno měnit nebo demontovat bezpečnostní zařízení stroje nebo ho vyřadit z provozu!!

5.2 Pracovní podmínky

Stroj je určen pro práci za následujících podmínek:

Relativní vlhkost vzduchu	při 40°C max. 50% při 20°C max. 90%
Teplota okolního vzduchu	od +5°C do +40°C
Max. výška nad mořem	1000m
Min. osvětlení	500 Lux

Stroj není určen k provozu venku.

Stroj není určen do prostředí, zatíženém elektromagnetickým provozem ("Elektrosmog").

Stroj není určen k provozu v prostředí s agresivními plyny nebo parami, které by mohly narušit izolaci elektrických vodičů.

Stroj není určen k provozu ve výbušném prostředí.

Stroj není určen do prostředí, které je zatíženo vibracemi. Snižuje se tím výkon, přesnost a životnost stroje.

Obrábění snadno zápalných a výbušných materiálů je zakázáno. (např. čistý hliník, hořčík atd.).

5.3 Nedovolené použití







- Provoz stroje mimo výše uvedené technické parametry je zakázán.
- Provoz stroje bez k tomu určených bezpečnostních prvků je zakázán.
- Demontáž bezpečnostních prvků je zakázána.
- Jakékoliv změny konstrukce stroje jsou zakázány
- Není dovoleno stroj přetěžovat
- Provoz stroje bez odsávání není dovolen
- Provoz nedostatečně namazaného a udržovaného stroje není dovolen
- Je zakázáno obrábět materiály, které nejsou výslovně dovoleny tímto návodem.
- Není dovoleno obrábění obrobků, které svými rozměry přesahují parametry, uvedené v tomto návodu.

Za jiné použití stroje a z toho plynoucí škody nebo zranění nepřebírá firma HOLZMANN-MASCHINEN žádnou odpovědnost nebo záruku.

5.4 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Varovné štítky a/nebo nálepky na stroji, které jsou nečitelné nebo odstraněné ihned vyměňte!

Abyste předešli škodám a zraněním, je nutné **BEZPODMÍNEČNĚ** dodržovat následující pokyny:

	<p>Pracovní místo v okolí stroje udržujte v čistotě, bez oleje, mastnoty, chladicí emulze a zbytků materiálu! Zabezpečte dostatečné osvětlení pracoviště! Stroj nikdy neprovozujte venku! Při únavě, nesoustředěnosti, popř. pod vlivem léků, alkoholu nebo drog je práce se strojem zakázána!</p>
	<p>Stoupání a lezení na stroj je zakázáno! Převržení stroje může způsobit těžká zranění!</p>
	<p>Stroj smí být obsluhována pouze vyškoleným personálem. Nepovolané osoby a zvláště pak děti se nesmí zdržovat v blízkosti pracujícího stroje!</p>
	<p>Pokud pracujete se strojem, nenoste volný oděv, šperky, kravatu nebo rozpuštěné dlouhé vlasy. Volně ložené předměty se mohou dostat do otáčivých částí stroje a jejich vyvržení může vést k těžkým zraněním!</p>
	<p>Při práci se strojem používejte vhodné ochranné vybavení a pomůcky (rukavice, brýle, ochranu sluchu, dýchací masku...!)</p>
	<p>Pracující stroj nesmí být ponechán bez dozoru! Před opuštěním pracoviště stroj vypněte a počkejte, dokud se úplně nezastaví! Napájecí kabel nikdy nepoužívejte k transportu nebo zvedání stroje!</p>

Na stroji je jen několik míst, potřebujících údržbu. Není nutné stroj rozebírat. Opravy smí provádět pouze vyškolený personál!

Příslušenství: Používejte pouze příslušenství a náhradní díly doporučené firmou HOLZMANN!

Při problémech a otázkách se obraťte na náš personál.

5.5 Dodatečné bezpečnostní pokyny k pile TS 255 M

- Provoz stroje je dovolen pouze s proudovým chráničem (RCD max. proud 30mA).
- Noste chrániče sluchu. Působením hluku může dojít k poškození sluchu.
- Při manipulaci s pilovým kotoučem a hrubými obrobky noste rukavice.
- Dřevo může obsahovat jedovaté látky. Zamezte proto vdechování prachu a pilin dýchací maskou. Usazený prach a piliny na stroji odstraňte odsátím a stlačeným vzduchem.
- Před každým použitím zkontrolujte bezvadnost elektrických částí stroje a přírodních a propojovacích kabelů. Pokud došlo k jejich poškození, ihned je vyměňte.
- Závady na stroji, zvláště pak na bezpečnostních prvcích nebo pilovém kotouči nechte ihned odstranit. Bezpodmínečně používejte bezpečnostní prvky stroje.
- Pro bezpečnou práci používejte přípravky, kryty, dorazy, přítlaky a podavače!
- Pila nesmí být používána pro drážkovací práce.
- Falcování nebo drážkování je dovoleno pouze se speciálními bezpečnostními tunelovými kryty.
- Větší desky si podepřete, abyste zamezili zpětnému vrhu obrobku vlivem zaklínění pilového kotouče v materiálu. Desky proto musí být na konci a v blízkosti kotouče podepřeny vhodnými stojany.
- Třísky a piliny neodstraňujte u běžícího stroje.
- Opotřebovanou vložku stolu ihned vyměňte.
- Nepoužívejte tupé a poškozené pilové kotouče.
- Tělo kotouče nesmí být širší a šířka zubů nesmí být užší než tloušťka rozvíracího klínu. Rozvírací klín nikdy neodstraňujte.
- Používejte vždy vhodný kotouč pro řezaný materiál.
- Pilové kotouče, které technickými daty neodpovídají datům, uvedeným v tomto návodu, se nesmí používat. Mohou se používat pouze nástroje, odpovídající EU normě EN 847-1.
- Nepoužívejte pilové kotouče z rychlořezné oceli.
- Dodržujte otáčky kotouče, uvedené na něm.
- Nástroje musí být transportovány a ukládány ve vhodných obalech.
- Pila může být transportována pouze za zajištěnou rukojeť.
- Kryt kotouče se nesmí používat k transportu nebo přenášení pily!
- Během transportu stroje musí kryt kotouče plně zakrývat pilový kotouč.
- Ostrý pilový kotouč přispívá ke snížení hluku, stejně jako všechny správně nastavené kryty.

5.6 Ostatní rizika

I při správném použití a dodržení všech bezpečnostních pokynů je nutné vyhnout se následujícím rizikům:

- Nebezpečí zranění rukou a prstů rotujícím pilovým kotoučem během provozu.
- Nebezpečí úrazu elektrickým proudem při dotyku vodivých částí stroje.
- Nebezpečí zranění převrácením stroje.
- Řezná poranění ostrými hranami obrobku.
- Nebezpečí zranění oka odletujícími částmi i při použití ochranných brýlí.
- Nebezpečí z uvolněných chemických látek, obsažených v řezaném materiálu, které mohou být zdraví škodlivé.

Tato rizika mohou být minimalizována při dodržení všech bezpečnostních pokynů, při správné údržbě stroje a při správném použití a obsluze stroje vyškoleným personálem.

Nejdůležitějším bezpečnostním prvkem ale zůstává vaše schopnost a dovednost při obsluze stroje TS 255M.

6 UVEDENÍ DO PROVOZU

6.1 Bezpečnostní prvky stroje

6.1.1 Kryt pilového kotouče (a)

Kryt kotouče zabraňuje nechtěnému dotyku pilového kotouče, jak materiálu, tak osobám a zároveň slouží k odsávání pilin a třísek.

6.1.2 Rozvírací klín (b)

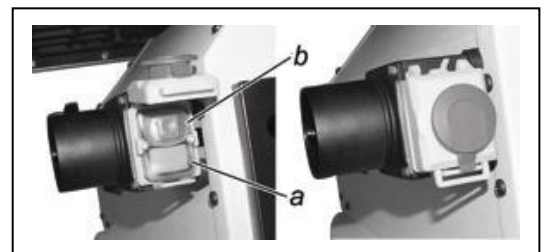
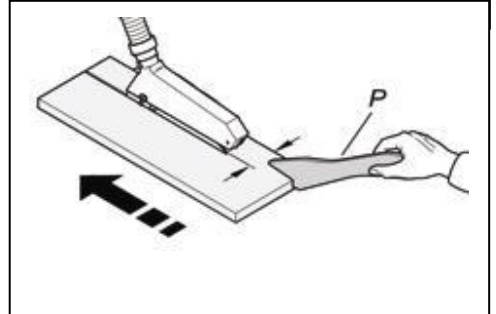
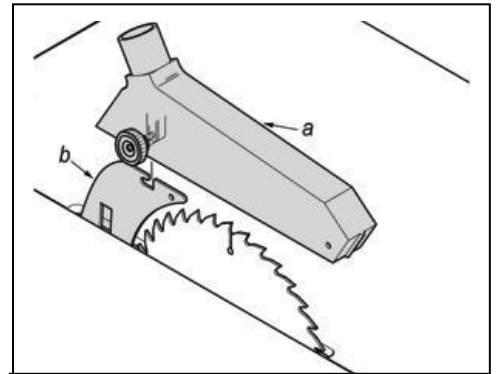
Rozvírací klín musí být širší, než je řezaný materiál. Zabraňuje zaklínění kotouče v řezaném materiálu. Zabraňuje, aby se zadní zuby kotouče dostaly do styku s řezaným materiálem a aby nedošlo k jeho poškození či vymrštění.

6.1.3 Podavač (P)

Podavač slouží jako prodloužení rukou a při jeho použití je možné zabránit poranění rukou. Podavač ukládejte do k tomu určeného výřezu na stroji.

6.1.4 Vypínač s funkcí nouzového vypnutí

Vypínač na obrázku slouží k zapnutí a vypnutí stroje a je vybaven nouzovým vypínáním. Zelené tlačítko (a) slouží k zapnutí, červené tlačítko (b) slouží k vypnutí stroje. V případě nebezpečí stlačte velké červené tlačítko, sloužící k nouzovému vypnutí stroje.



Ilustrační foto

6.2 Elektrický přívod



⚠ POZOR

Při práci na neuzemněném stroji:

Při poruše může dojít k úrazu elektrickým proudem!

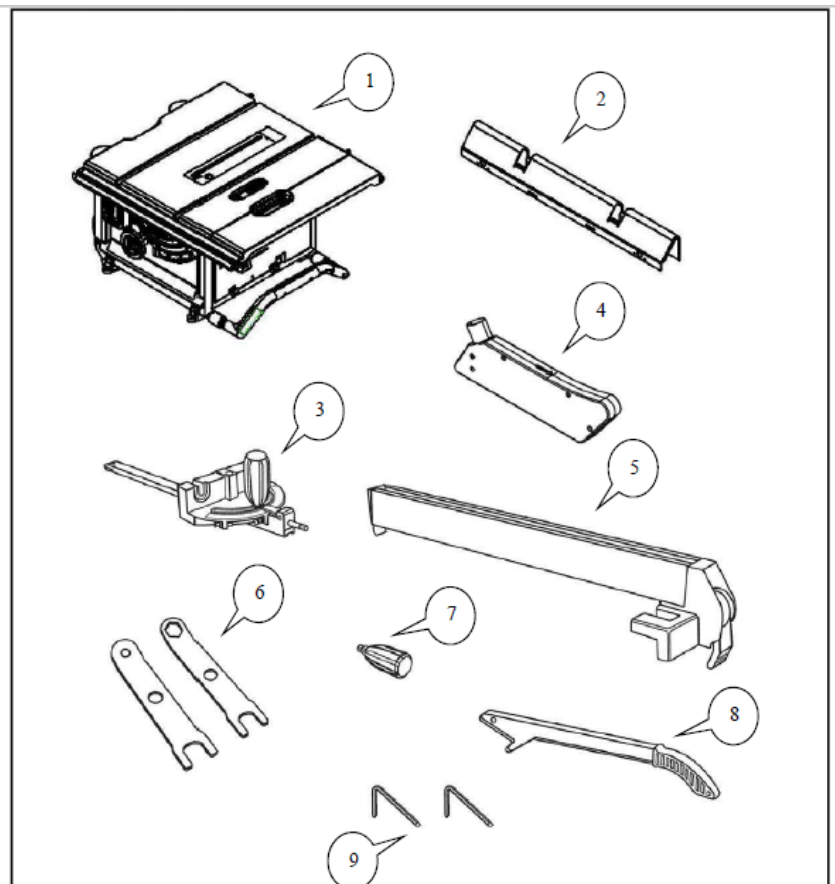
K tomu platí: stroj musí být uzemněn a připojen k uzemněné zásuvce.

1. Elektrický přívod stroje je připraven na provoz s uzemněnou zásuvkou!
2. Zástrčka musí být namontovaná kvalifikovaným elektromechanikem a připojená na uzemněnou zásuvku!
3. Pokud byl stroj dodán se zástrčkou, nesmí být tato měněna. Pokud zástrčka není vhodná nebo je poškozená, smí být vyměněna pouze kvalifikovaným elektromechanikem s příslušným oprávněním!
4. Zemnicí vodič je žluto-zelený!
5. V případě opravy nebo výměny se zemnicí vodič nesmí připojit k zásuvce pod proudem!
6. Uzemnění stroje nechte zkontrolovat kvalifikovaným elektromechanikem s příslušným oprávněním!
7. Poškozený přívodní kabel nechte ihned vyměnit!

6.3 Vybalení stroje

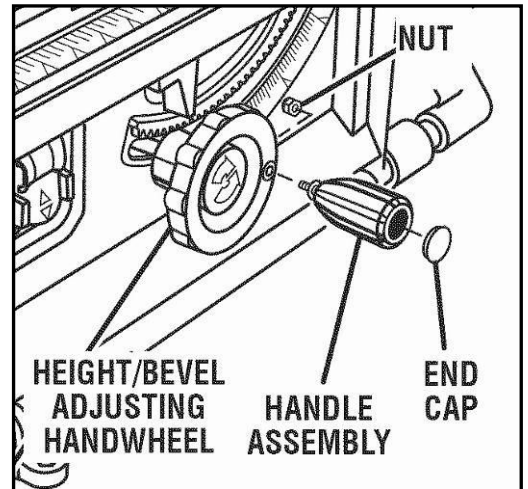
Opatrně stroj vybalte a zkontrolujte obsah podle obrázku.

1. Tělo stroje
2. Prodloužení stolu
3. Úhlové pravítko
4. Kryt kotouče
5. Podélné pravítko
6. Klíče na pilový kotouč
7. Rukojeť
8. podavač
9. Imbus klíče 4mm, 5mm

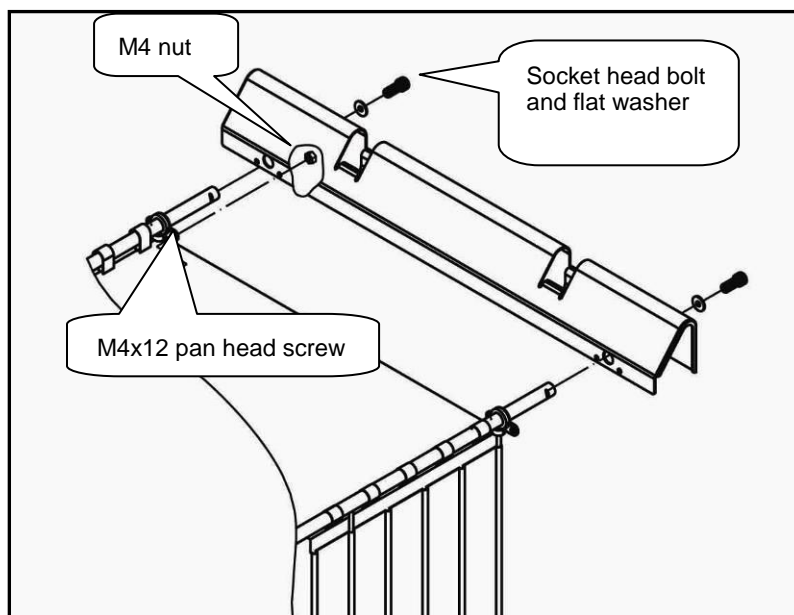


6.4 Montáž rukojeti

Našroubujte rukojeť na ruční kolo podle obrázku.



6.5 Montáž prodloužení stolu



Vysuňte tyče prodloužení ven a uvolněte šrouby s podložkami.

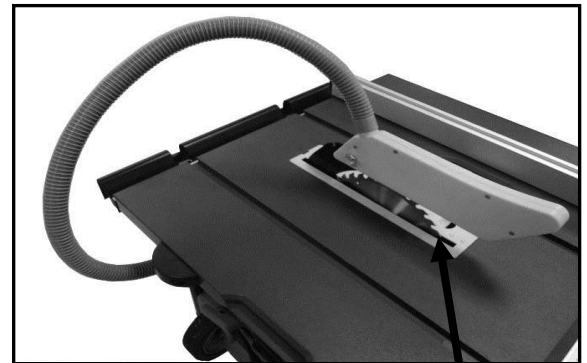
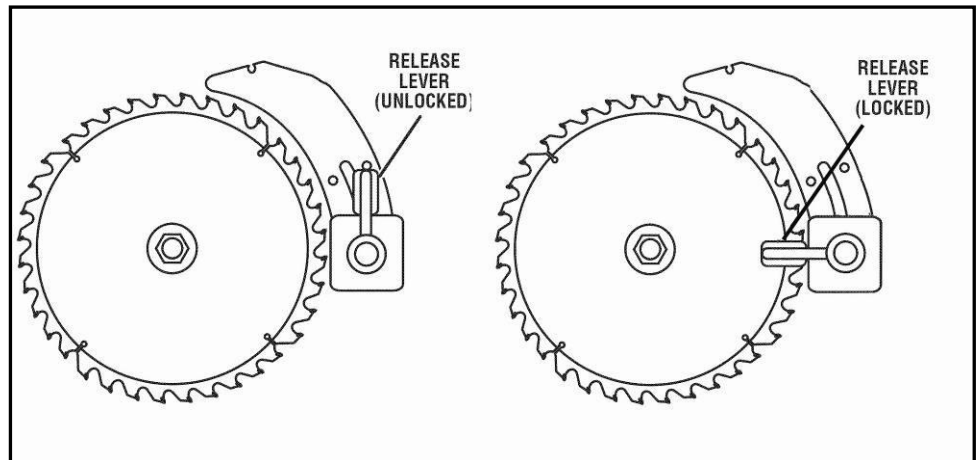
Tyče zasuněte do otvorů v prodloužení a matkami připevněte.

6.6 Montáž rozvíracího klínu a krytu kotouče

Odstraňte vložku stolu.
Ručním kolem zvedněte pilový kotouč do horní polohy. Polohu zajistěte pákou.

Uvolněte zajišťovací páku rozvíracího klínu do horní polohy a nastavte správnou výšku rozvíracího klínu – asi 3 mm od zubů pilového kotouče.

Páku klín znovu zajistěte. Na rozvírací klín nasadte kryt kotouče a namontujte zpět vložku stolu.



Vložka stolu

7 OBSLUHA

7.1 Nastavení

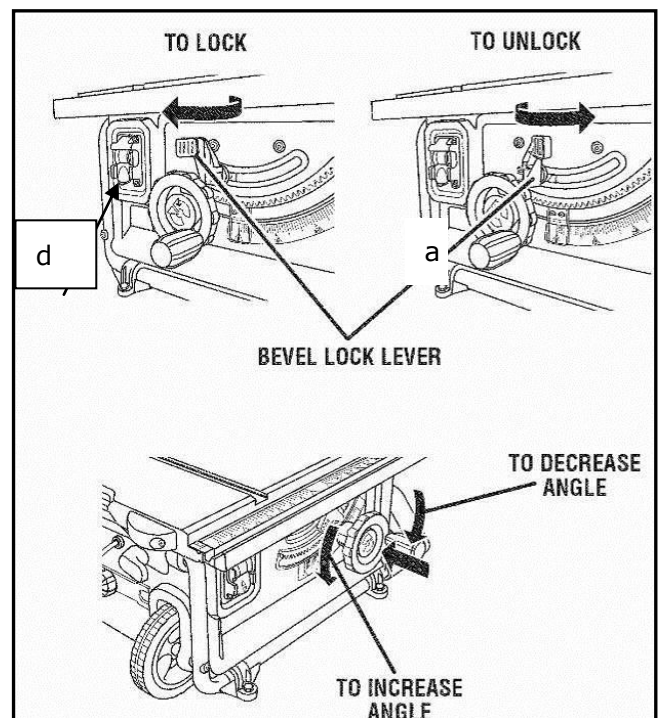
7.1.1 Ruční kolo nastavení výšky pilového kotouče

Výška pilového kotouče se nastavuje plynule ručním kolem.

Výška kotouče by měla být taková, aby lehce přesahovala výšku obrobku. Otáčením ručního kola ve směru otáčení hodinových ručiček kotouč spouštíte dolů, opačně pak kotouč vysunujete vzhůru.

7.1.2 Nastavení úhlu náklonu kotouče

S pomocí ručního kola (d) je možné pilový kotouč naklánět ve svislé rovině od (0°) do 45°. Zajišťovací pákou (a) pilový kotouč v požadovaném náklonu zajistíte.



7.1.3 Úhlové pravítko

Úhlové pravítko se používá pro snadné a rychlé řezy materiálu pod požadovaným úhlem.



7.2 Výměna pilového kotouče

POZOR: Při výměně pilového kotouče noste rukavice, abyste zabránili poranění rukou.

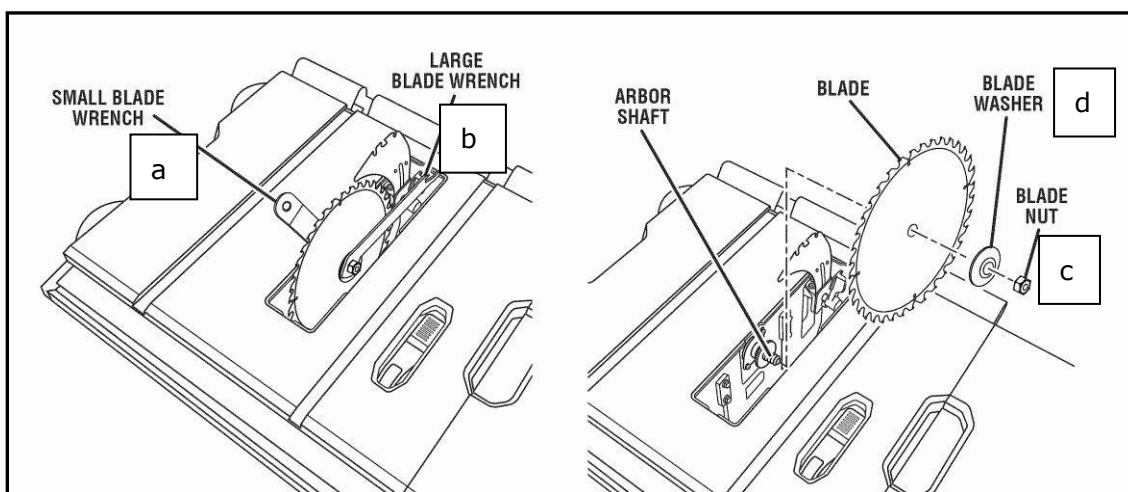
Odpojte stroj od napájecího napětí.

Zvedněte kotouč do horní polohy, sejměte kryt kotouče, západky a vložku stolu.

S pomocí klíčů (a) a (b) uvolněte upínací matku kotouče tažením klíče (b) směrem k přední straně stroje.

Matku (c) odšroubujte a sejměte přírubu (d).

Uvolněte zajišťovací páku a sejměte kotouč.



Nový pilový kotouč umístěte na vřeteno. Dbejte na správný směr otáčení (zuby kotouče směřují dopředu a dolů k přední straně stroje). Založte přírubu a matkou dotáhněte. Ručně protočte kotouč, abyste se přesvědčili o správnosti montáže.

Sjedzte s kotoučem do dolní polohy a namontujte vložku stolu.

7.3 Kontrola pravítka

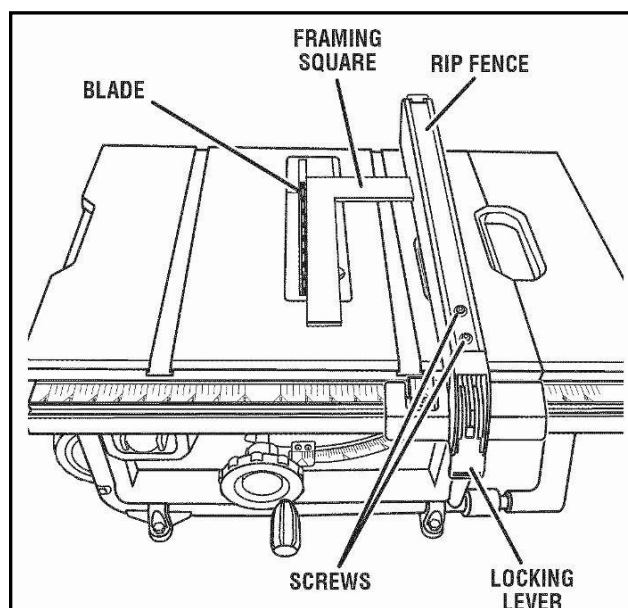
Zvedněte zajišťovací páku pravítka (locking lever), abyste ho uvolnili.

Položte úhelník vedle pilového kotouče. Na stupnici odečtěte nastavený rozměr.

Poté odjedzte s pravítkem a úhelník překlopte o 180°, a znovu odečtěte nastavený rozměr – musí být stejný, jak v prvním měření.

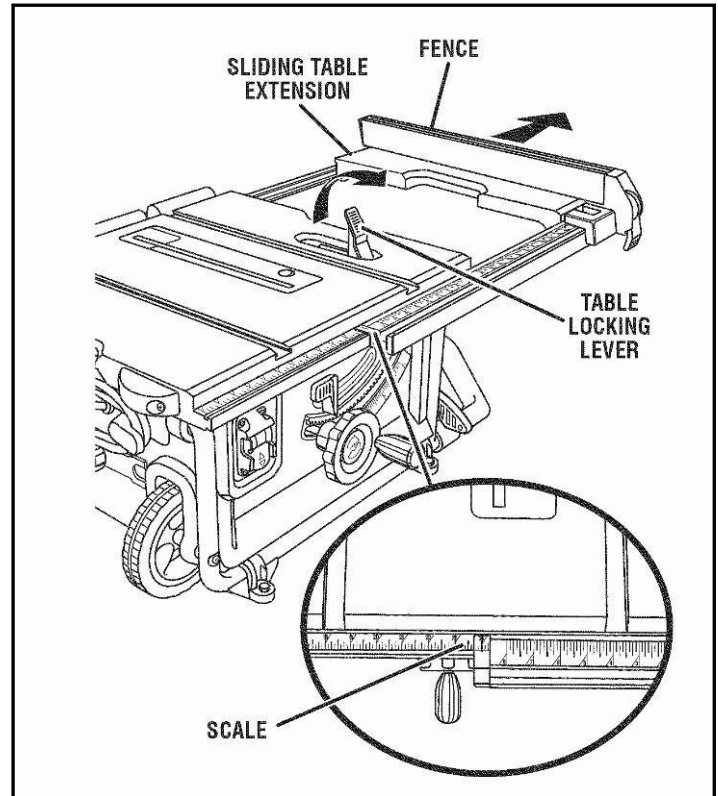
Pokud tomu tak není, povolte dva šrouby na pravítku a rovnoběžnost znovu nastavte.

Poté tyto dva šrouby opět dotáhněte.



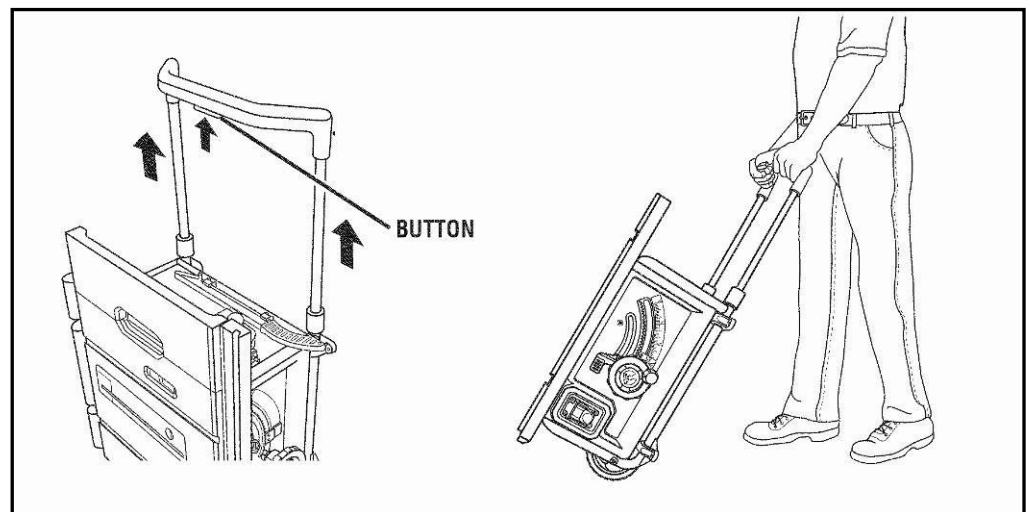
7.4 Práce s rozšířením stolu

Stroj je možné rozšířit teleskopickým rozšířením. Zvedněte páku ve stole, abyste rozšíření uvolnili. Poté vysuňte rozšíření na požadovanou šířku. Poté jej pákou opět zajistěte.



7.5 Transport pily

Stiskněte tlačítko na rukojeti a vytáhněte ji. Pevně rukojeť uchopte a potáhněte pilu k sobě, až se dostane na kolečka.



8 ÚDRŽBA



POZOR

Čištění a údržbu stroje nikdy neprovádějte při zapnutém stroji!

Hrozí nebezpečí zranění nebo škody při nenadálém zapnutí stroje!

K tomu platí:

Před údržbou stroj vypněte a odpojte napájecí kabel od sítě!!!

- Stroj má jen málo dílů, které musí být udržovány.
- Závady, které mohou ovlivnit bezpečnost stroje, nechte okamžitě odstranit.
- Opravy smí být provedeny pouze odborným personálem! Úplné a celkové čištění zaručuje dlouhou životnost a je důležitým předpokladem bezpečnosti.
- Po každém provozu se musí stroj vyčistit od prachu a třísek. Odsavačem odstraňte usazeniny a piliny a zbytky odstraňte stlačeným vzduchem. Stroj čistěte pouze jemnými čistícími prostředky.
- Pravidelně kontrolujte stav, úplnost a čitelnost bezpečnostních štítků a samolepek.
- Před každým použitím zkontrolujte stav a úplnost bezpečnostních prvků stroje.
- Stroj skladujte v suchém a čistém prostoru a chraňte před vlivy počasí.
- Minimálně jednou týdně zkontrolujte dotažení šroubových spojů.
- **Opravu závad svěřte odbornému servisu**
- **Opravy smí provádět pouze vyškolený personál**

9 PREFACE

Dear Customer!

This manual contains Information and important instructions for the installation and correct use of the Mobile Table Saw TS 255M.

This manual is part of the machine and may not be stored separately from the machine. Save it for later reference and if you let other persons use the machine, add this instruction to the machine.

Please read and follow the safety instructions!

Before first use read this manual carefully. It eases the correct use of the machine and prevents misunderstanding and damages of machine and the user's health.

Due to constant advancements in product design, construction pictures and content may diverse slightly. However, if you discover any errors, inform us please with the product feedback form.

Technical specifications are subject to changes!

Copyright

© 2011

This document is protected by international copyright law. Any unauthorized duplication, translation or use of text of this manual will be pursued by law.

Court of jurisdiction is A-4020 Linz, Austria!

Customer Service Contact

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

Marktplatz 4

A-4170 Haslach

Tel 0043 7289 71562 - 0

Fax 0043 7289 71562 - 4

service@holzmann-maschinen.at

10 TECHNICS

10.1 Technical data

No.	Specification	Parameter
1	Motor	1800W
2	Table Size	580x640 mm
3	Extended Table Size	145x640 mm
4	Saw Blade	Φ254XΦ30X2.6X1.8
5	Cutting thickness	90° 82mm / 45° 58mm
6	Blade angle	90°~45°
7	Max. Ripping Capacity	645mm
8	Blade Speed	4500 RPM
9	Weight	38KG

11 SAFETY GUIDELINES

11.1 Proper usage

Holzmann Maschinen cannot be held responsible for any injuries or damages if there was performed manipulation or adjustments to the machine.

For another usage and resulting damages or injuries HOLZMANN MASCHINEN doesn't assume any responsibility or guarantees.






11.2 Incorrect usage

- Operation of the machine that doesn't agree with this manual is forbidden!
- Operation without the safety devices is not allowed.
- You mustn't remove the safety devices!
- Incorrect is the usage for materials which aren't mentioned in this manual.
- Changes of the machine's construction are forbidden.

For another usage and resulting damages or injuries HOLZMANN MASCHINEN doesn't assume any responsibility or guarantees.

11.3 Safety instructions

Warning labels and/or other labels on the machine must be replaced when they were removed.

	<p>Do not operate the machine at insufficient lighting conditions. Do not operate the machine outdoors. Do not operate the machine when you are tired, when your concentration is impaired, and/ or under the influence of drugs, medication or alcohol.</p>
	<p>Climbing onto the machine is forbidden! Heavy injuries by falling down or by tilting of the machine are possible.</p>
	<p>The machine shall be used only by trained persons. Non authorized persons, especially children, shall be kept away from the work area.</p>
	<p>Do not wear loose clothing, long hair openly or loose jewellery like necklaces etc. when operating the machine They might be caught by rotating parts and cause serious injuries.</p>
	<p>Use proper safety clothing and devices when operating the machine (, safety goggles, ear protectors, safety shoes ...)! Do not wear safety gloves for operating because they decrease the working accuracy and they might be pulled into the saw blade.</p>



Before any maintenance you have to disconnect the panel saw from the power source. Never use the plugged cable for transporting or manipulating the machine.

- Operator must read the instruction carefully before operating the machine, and the manager of safety department should assure the operator knows the requirements well.
- The operation, maintenance and repair of the machine must be done by qualified person who have been trained to have the ability to forecast the potential risks. Only safety-conscious persons who are fully aware of the risks can operate the machine.
- To those people who assemble, operate, or maintain the machine must be confirmed to have read and understood the operating instructions.
- After stopping the machine, the tool will still run for a period of time due to inertia, do not open the tool guard and touch the tool with your hand before it comes to stop running.
- Do not detach or modify any part of the safety guard. The machine should be disconnected from the power supply during maintenance or repair.

WARNING! NEVER CONTACT THE CUTTERS AND OTHER DRIVING PARTS WITH HANDS IF THEY ARE STILL MOVING

- Assign special persons to operate, maintain and adjust the machine.
- Operate the machine in technically perfect condition. Only the producer or qualified person can completely repair the machine.
- Stop the machine immediately if abnormal phenomena appear, check and repair the machine by specialized persons in time.
- Disassembly and assembly the machine with the hoisting equipment, which is of enough load capacity.
- Observe all safety instructions and warnings attached to the machine, make sure they are always complete and perfectly legible.
- Do safety inspection before operating. Ensure the stroke limit switches, stop block and emergency stop button safe and reliable.
- Reinstall the removed guards and safety devices in place after maintaining.
- Do maintenance or adjustment only after switching the machine off and disconnecting the machine from the power source.
- Always keep children away from the machine. Operating personal must be at least 18 years old.
- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, watches, etc). Keep the sleeves and the edges of the work uniform tight. Always be sure to wear safety goggles and wear safety shoes during operation.
- Put the long hair into a safety hat during operation no matter the operator is a man or a woman.
- It is recommended to wear suitable hearing protection equipment when necessary to reduce the risk of hearing loss.
- Provide adequate light around the machine, and keep the perimeter around the machine dry, clean and in good order. In addition, do not place anything near the machine; otherwise it becomes an obstacle during operation.
- Do not remove the guards from their working place during operation.

- Disconnect the power supply before leaving the machine.
- Restart the machine only after the guards and safety devices are replaced to their position and in their good function.
- Do not place tools, work pieces, or other items, which not be in use on the machine, especially on the moving parts.
- Clamp workpiece and tools completely and reliably and take off the wrench from chuck before starting the spindle running.
- Stop the machine before adjusting the position of the coolant nozzles.
- Do not use compressed air to remove dust and chips etc. deposited on the machine, switchboard, control unit etc.
- Both operators and the maintenance men should read the descriptions carefully on the caution plate attached on the machine. They should observe the OPERATION MANUAL in their work. During operation and maintenance, care should be taken so that this caution plate is not dirtied or damaged.
- Always bear in mind where the emergency stop button is so that you can operate it without delay in case of an emergency.
- Start the machine according to the starting procedures strictly.
- Keep your hands away from the moving parts of the machine during operation.
- When removing chips caught around the tooling system, avoid taking them out directly by hand, there is cutting hazards. It is safer with proper tool when doing this. Be sure to stop the machine when removing chips from the machine.
- Prior to starting test operation, read this manual carefully so as to be familiar with this machine.
- Contact the manufacturer if for some reason the OPERATION MANUAL should become unreadable.
- When install a tool, stop the spindle and the feed in each axis.
- The machine is low-maintenance. It's not necessary to dismount any parts of the machine. Repairs only by specialists!
- Accessories: Only use accessories recommended by Holzmann Maschinen.

11.4 Safety devices for the mobile table saw TK 255M

- The machine must be equipped with a table length extension if second person is working at the circular saw bench removing cut work pieces. The second person may not stand anywhere else but at the take-off table end.
- The working space on the machine must be free of chips and wood scrap.
- Wear only close-fitting clothes. Remove rings, bracelets and other jewelry.
- Pay attention to the rotational direction of the motor see Electrical Connection.
- The safety mechanisms on the machine may not be removed or rendered unusable.
- Cleaning, changing, calibrating, and setting of the machine may only be carried out when the motor is switched off. Pull the power supply plug and wait for the rotating tool to completely stop.
- Switch the machine off and pull power supply plug when rectifying any malfunctions.
- When working on the machine, all safety mechanisms and covers must be mounted

- Use only sharpened, nick-free and non-deformed saw blades
- The splitting wedge is an important safety feature. The workpiece is fed through the splitting wedge which prevents the cut from closing behind the saw blade and also prevents the workpiece from kicking back.
- Lower the cover onto the workpiece during every working operation. It must stand horizontal above the saw blade
- Always use a push-stick for longitudinal cuts of narrow workpieces (less than 120 mm). The push-stick must be used to prevent you from having to work with your hands near the saw blade. Stop the machine to repair a failure or remove pieces of wood which have become jammed. Disconnect the mains plug.
- The table insert must be renewed when the saw slot is worn. Pull power supply plug.
- When leaving the work place, switch the motor off. Pull the power supply plug.
- Cut off the external power supply of the machine or plant even if only minor changes of place are envisaged. Properly reconnect the machine to the supply mains before recommissioning.
- Connection and repair work on the electrical installation may be carried out by a qualified electrician only.
- All protection and safety devices must be replaced after completing repair and maintenance procedures.
- Remove adjusting keys and wrenches. From habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
- Don't overreach. Keep proper footing balance at all times.
- Avoid accidental starting. Be sure switch is off when plugging in any tool.
- Use the right direction of feed. Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of blade or cutter only.
- Turn the power off. Don't leave tool until it comes to a complete stop.
- Protect your lungs. Wear a face or dust mask if the cutting operation is dusty.
- Protect you hearing. Wear hearing protection during extended periods of operation.
- Use only correct blades. Do not use blades with incorrect size holes. Never use blade washers or blade bolts that are defective or incorrect. The maximum blade capacity of your saw is 10 in. (254mm).

Use only as authorized

- The machine has been built in accordance with state of the art standards and the recognized safety rules. Nevertheless, its use may constitute a risk to life and limb of the user or of third parties or cause damage to the machine and to other material property.
- The circular saw bench is constructed exclusively for the sawing of wood. The required saw blade should be inserted according to the cut type and the wood type (solid wood, chip board or plywood).
- The machine must only be used in technically perfect condition in accordance with its designated use and the instructions set out in the operating manual, and only by safety-conscious persons who are fully aware of the risks involved in operating the machine. Any functional disorders, especially those affecting the safety of the machine, should therefore be rectified immediately.

- Any other use exceeds authorization. The manufacturer is not responsible for any damages resulting from unauthorized use; risk is the sole responsibility of the operator.
- The safety work and maintenance instructions of the manufacturer as well as the technical data given in the calibrations and dimensions must be adhered to.
- Relevant accident prevention regulations and other, generally recognized safety-technical rules must also be adhered to
- The Table Circular Saw may only be used, maintained, and operated by persons familiar with and instructed in its operation and procedures. Arbitrary alterations to the machine release the manufacturer from all responsibility for any resulting damages
- The Table Circular Saw may only be used with original accessories and saw blades from the manufacturer.
- Remove all fences and auxiliary table before transporting saw. Failure to do so can result in an accident causing possible serious personal injury.
- Always secure work firmly against the rip fence or miter gauge. Never use the rip fence during the same operation as the miter gauge.
- Never stand or have any part of your body in line with the path of the saw blade.
- Move the rip fence out of way when cross cutting.
- Do not use the miter gauge and rip fence during the same operation.
- Never use rip fence as cutoff gauge when cross cutting.
- Avoid kickbacks (work thrown back toward you) by :
 - Keeping blade sharp.
 - Keeping rip fence parallel to saw blade.
 - Not releasing the work before it is pushed all the way past the saw blade using a push stick.
 - Not ripping work that is twisted or warped or does not have a straight edge to guide along the fence.

11.5 Remaining risks

The machine has been built using modern technology in accordance with recognized safety rules. Some remaining hazards however, may still exist.

- The rotating saw blade can cause injuries to fingers and hands if the work piece is incorrectly fed
- Thrown work pieces can lead to injury if the work piece is not properly secured or fed such as working without a limit stop
- Noise can be a health hazard. The permitted noise level is exceeded when working. Be sure to wear personal protective gear such as ear protection.
- Defective saw blades can cause injuries. Regularly inspect the structural of saw blades.
- The operating instructions supplied with the special accessories must be observed and carefully read when special accessories are used.
- Even when all safety measures are taken, some remaining hazards which are not yet evident may still be present
- Remaining hazards can be minimized by following the instructions in "Safety Precautions", "Proper Use" and in the entire operating manual.

- Hearing damages when the customer doesn't use hearing protection.
- Danger of injuries by kickback or spinning round of the work piece or parts of it.
- Danger by inhaling poisonous dust of chemical treated work pieces.

These risks can be minimized when all the safety instructions are applied, the machine is maintained well and the machine is operated by specialists. Never the less your healthy common sense and your technical training are the most important things for operating a machine like the TS 255M.

11.6 Electrical Connection

The electric motor is connected in a ready -to -operate state.

11.6.1 Faulty electrical connecting leads

Insulation damage often occurs at electrical connecting leads.

Causes include:

- Pressure marks caused when connecting leads are run through windows or the cracks of doors.
- Folds caused by the improper attachment of running of the connecting leads.
- Cuts resulting from the crossing of the connecting lead.
- Insulation damages caused by the ripping out of the connecting lead from the wall socket
- Cracks due to the ageing of the insulation.

Faulty electrical connecting leads such as these may not be used and are highly dangerous due to the insulation damage.

Check electrical connecting leads regularly for damage. Ensure that the connecting lead is not attached to the mains supply when you are checking it.

12 ASSEMBLY

12.1 Recommended Accessories

To avoid injury:

- Use only accessories recommended for this machine.
- Follow instructions that accompany accessories. Use of improper accessories may cause hazards.
- Use only accessories designed for this table saw to avoid injury from thrown broken parts or workpieces.
- Do not use any accessory unless you have completely read the instruction or operator's manual for that accessory.

Included in delivery: HM - circular-saw blade 36 teeth, table extension on the right, mitre fence, parallel fence, pushing stick

12.2 UNPACKING AND CHECKING CONTENTS

Carefully unpack the table saw and all its parts, and compare against the illustration following.

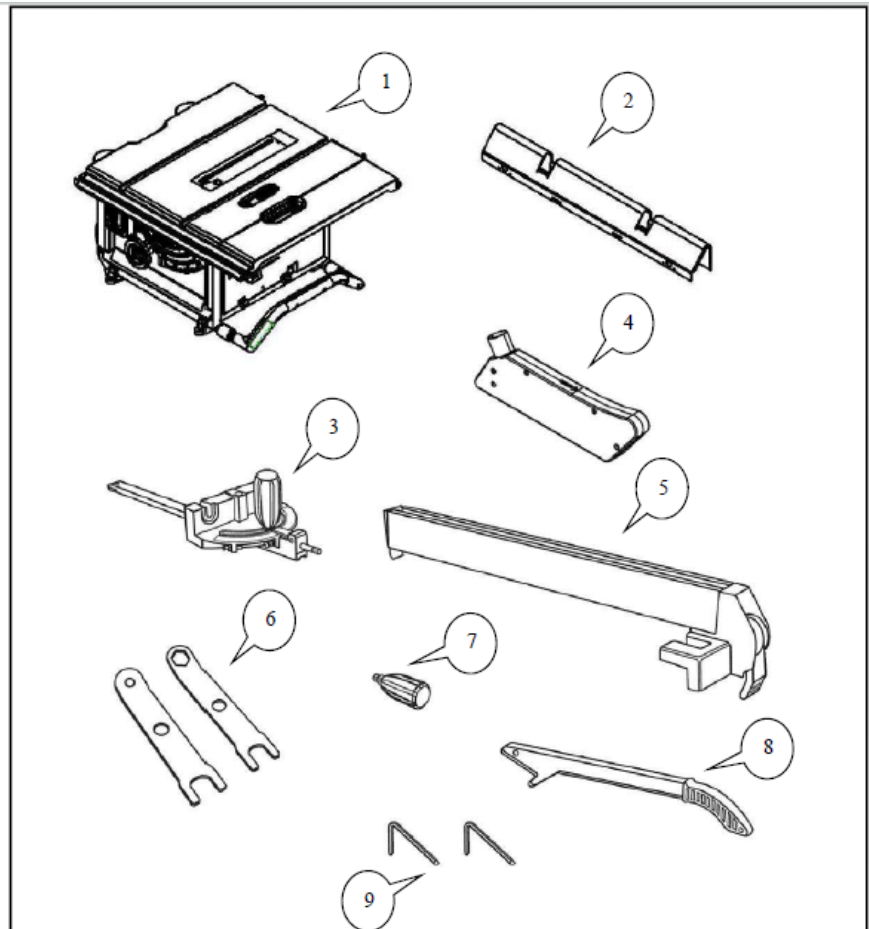
WARNING:

- To avoid injury from unexpected starting, do not plug the power cord into a power source receptacle during unpacking and assembly. This cord must remain unplugged whenever you are assembling or adjusting the machine.
- If any part is missing or damaged, do not plug the machine until the missing or damaged part is replaced, and assembly is complete.
- To protect the table saw from moisture, a protective coating has been applied to the machined surfaces. Remove this coating with a soft cloth moistened with kerosene.

WARNING: To avoid fire or toxic reaction, never use gasoline, naphtha, acetone, lacquer thinner or similar highly volatile solvents to clean the table saw.

Unpack carton; check your machine to see parts listed below:

1. Table saw
2. Out feed support
3. Miter gauge
4. Blade guard
5. Rip fence
6. Blade wrench
7. Handle assembly
8. Push stick
9. Hex wrench 4mm ,5mm



Carefully lift the saw from the carton and place it on a level work surface.

Inspect the tool carefully to make sure no breakage or damage occurred during shipping.

WARNING: If any parts are damaged or missing, do not operate this tool until the missing parts are replaced. Failure to do so could result in possible serious personal injury.

WARNING: Do not connect to power supply until assembly is complete. Failure to comply could result in accidental starting and possible serious personal injury.

12.3 Installation of handle assembly

Lift the end cap off the handle assembly using a flat blade screwdriver.

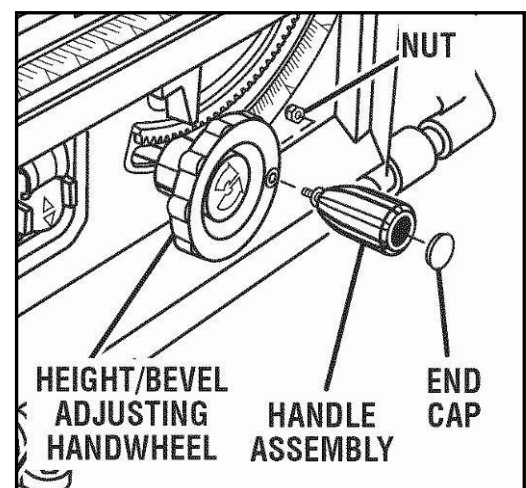
Hold the nut securely and turn the screw counterclockwise to remove the nut completely.

Place the nut into the recessed hole on the back of the height/bevel adjusting handwheel and hold in place.

Slide the handle and screw into the hole on the height/bevel adjusting handwheel.

Using the hex wrench, turn the screw clockwise and tighten in place.

Push the end cap back in place on the end of the handle.



12.4 Installation of the out feed support

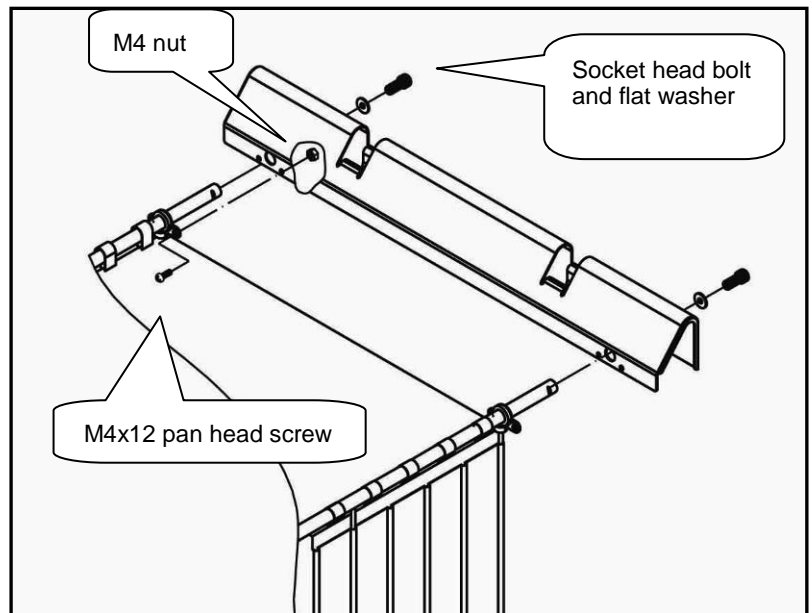
Pull out the shaft, release the socket head bolt and flat washer

Install the out feed support.

Make sure the tenon end of the shaft is fitting the hole of out feed support.

Replace the socket head bolt and flat washer.

Fix the chip bag assembly to the out feed support using M4x12 pan head screw and M4 hex nut.



12.5 Installation of the riving knife and blade guard

Remove the throat plate, place your index finger in the hole and lift the front end pulling the throat plate out toward the front of the saw.

Raise the saw blade by turning the height/bevel adjusting the handwheel counterclockwise.

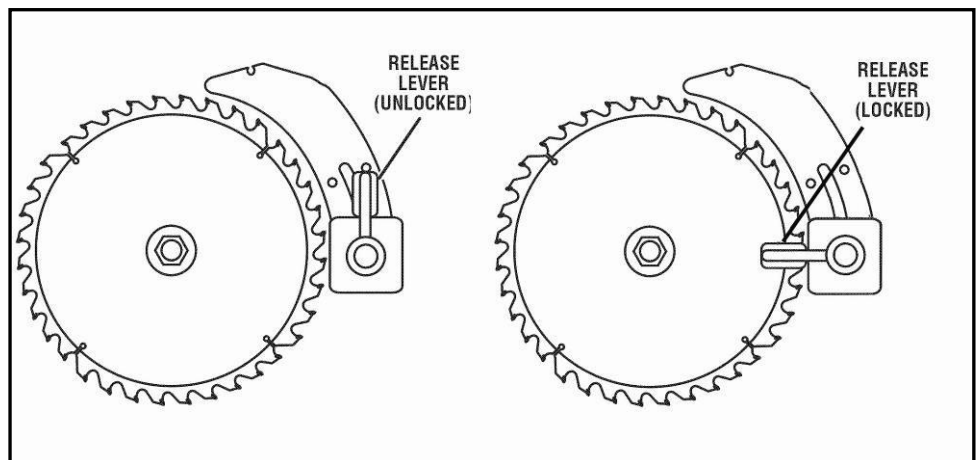
Unlock the release lever by pulling it up.

Place the riving knife into the position until the internal pins are engaged.

Lock the release lever by pushing the lever down.

Reinstall the throat plate.

Mount the blade guard assembly to the riving knife and fix the hose to the blade guard



13 OPERATION INSTRUCTIONS

13.1 Working environment

The circular saw is designed for operating on the site:

- The height above sea level doesn't exceed 1000m.
- The ambient temperature range doesn't exceed 5°C~40°C.
- The relative humidity doesn't exceed 50% within +40°C and 90% within +20°C.
- Transportation temperature range is within -25°~+55°
- The light in the working environment should not be lower than 500 lux.

Do not use the machine in an environment of electric dirt, explosion, metal fretted, gas and steam which can destroy insulation .

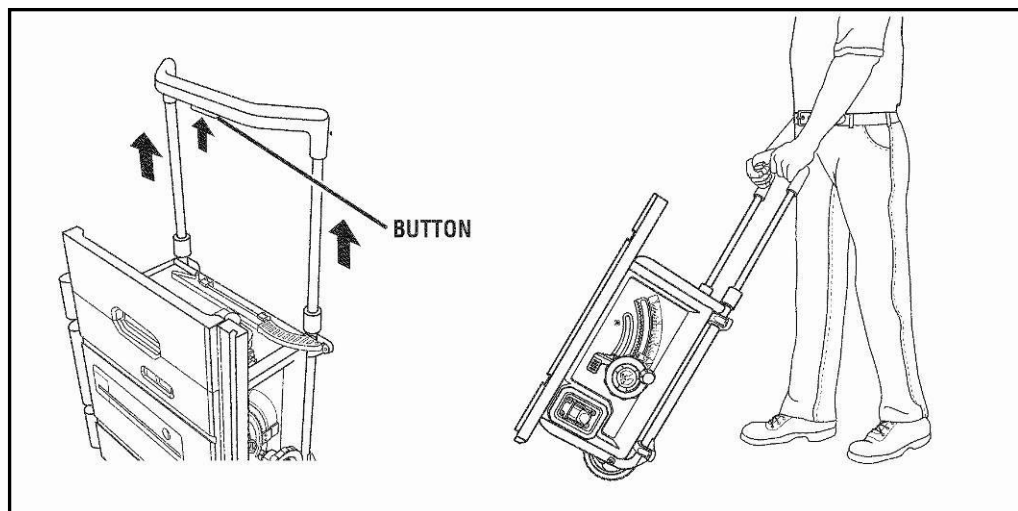
Do not use the machine in an environment of impact and vibration.

13.2 Moving the saw

Press the button and pull out or push the handle into the handle tube.

Hold the telescoping handle firmly, tilt the saw toward you until the saw is balanced on the wheels.

Pull the saw to the desired location then either mount to a firm supporting surface such as a workbench or leg stand for immediate saw operation or store the saw in a dry environment.

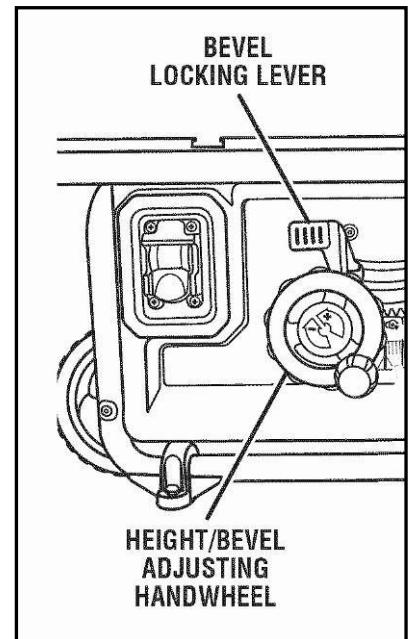


13.3 Changing the blade depth

The blade depth should be set so that the outer points of the blade are higher than the workpiece by approximately 1/8 in to 1/4 in but the lowest points (gullets) are below the top surface.

Push the bevel locking lever to the left for elevation mode.

Raise the blade by turning the height/bevel adjusting handwheel counterclockwise or lower it by turning the handle clockwise.



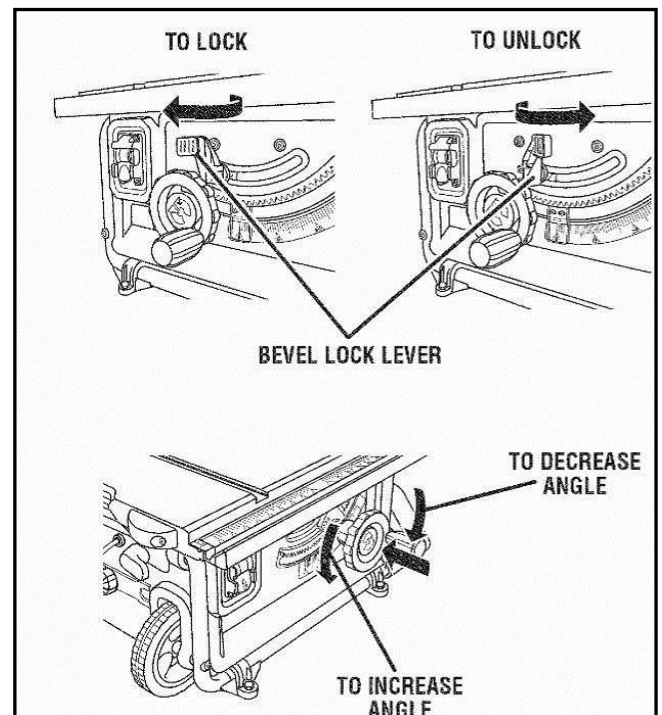
13.4 Changing the blade angle

Unplug the saw.

Loosen bevel control by pushing the bevel lock lever all the way to the right.

To unlock, just the bevel control by pushing the wheel in toward the saw then turning it. Turning the wheel counterclockwise increases the angle of the blade, bringing it closer to 45°. Turning it clockwise decreases the angle, the blade closer to 90°.

To lock tighten bevel control by pushing the bevel lock lever to the left.



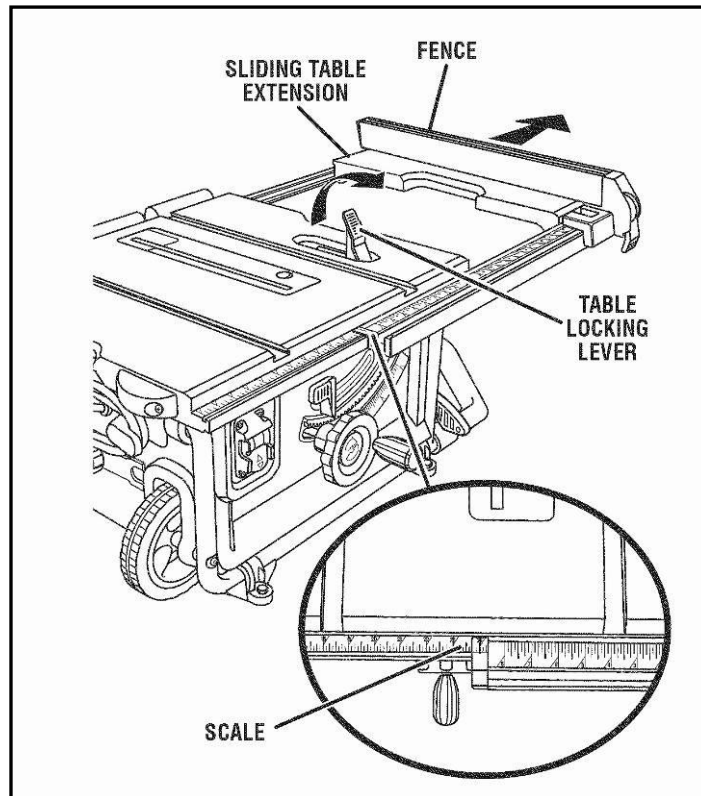
13.5 Using the extension table

Increase the length of the saw table by using the table extension.

Pull the front table locking lever toward you to unlock the lever.

Slide the table extension to the desired width.

Once the extension table is set to the desired width, We lock the lever by pushing the lever back towards the saw base.



13.6 Cutting with the rip fence

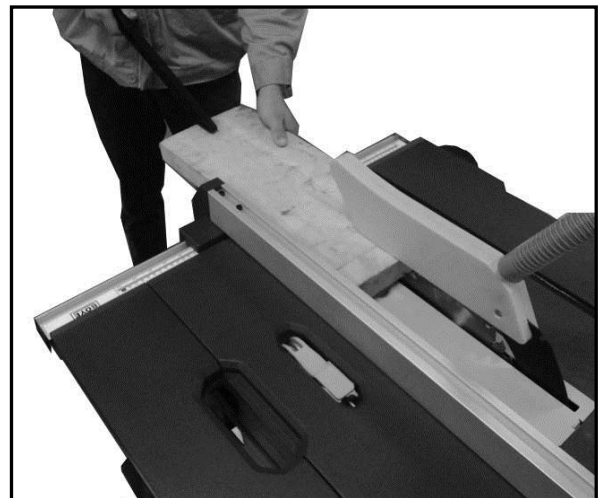
For safe and clean working, choose a minimal saw blade projection for the workpiece.

Place the rear lip on the rear of the saw table and pull slightly toward the front of the unit.

Lower the front end of the rip fence onto the guide surfaces on top of the front rail.

Push the locking lever down to automatically align and secure the fence.

Check for a smooth gliding action. If adjustments are needed, see To Check the Alignment of the Rip Fence to the Blade in the Adjustment section of this manual.



13.7 Cutting with the mitern gauge

The miter gauge provides greater accuracy in angled cuts. For very close tolerances, test cuts are recommended.

There are two miter gauge channels, one on either side of the blade. When making a 90° cross cut, you can use either miter gauge channel. When making a beveled cross cut (the blade tilted in relation to the table) the miter gauge should be located in the slot on the right so



that the blade is tilted away from the miter gauge and your hands.

The miter gauge can be turned 60° to the right or left.

Loosen the lock knob.

With the miter gauge in the miter gauge slot, rotate the gauge until the desired angle is reached on the scale.

Retighten the lock knob.

13.8 Adjustment

13.8.1 Replace the plate

Unplug the saw.

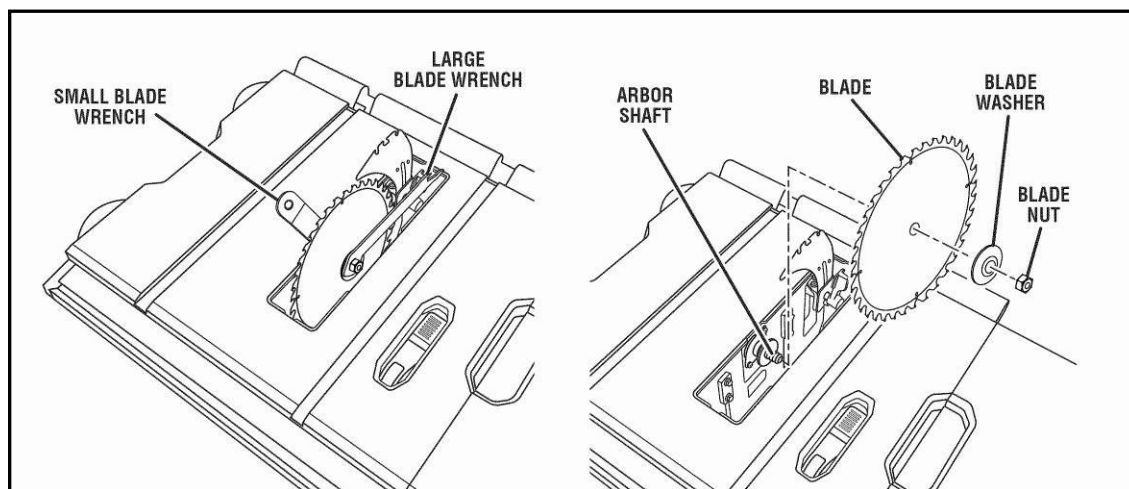
Raise the saw blade, remove the blade guard, pawls, and throat plate.

Make sure the bevel locking lever is securely pushed to the left. Raise the saw blade to its full height by turning the height/bevel adjusting handwheel clockwise.

Using the smaller end of the larger blade wrench over the hex nut. Holding both wrenches firmly, pull the large wrench forward to the front of the machine.

Remove blade nut and blade washer.

Unlock the release lever and remove the saw blade.



To replace the blade with an accessory blade, follow the instructions provided with the accessory.

To install a standard blade:

Place the new blade on the arbor shaft (the teeth must point down toward the front of the saw to work properly). Tighten securely.

Lock the release lever.

Rotate the blade by hand to make sure it turns freely.

Lower the saw blade and reinstall the throat plate.

13.8.2 Check the alignment of the rip fence to the blade

Unplug the saw.

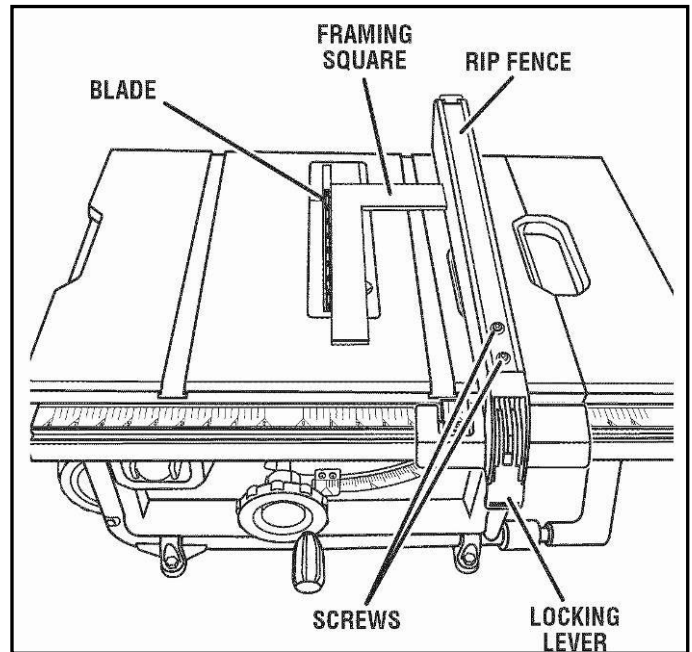
Raise the locking lever to permit the rip fence to be moved.

Place a framing square beside the blade and move the rip fence up to the square. Take the dimension on the rip scale.

Move the fence back and turn the framing square 180° to check the other side.

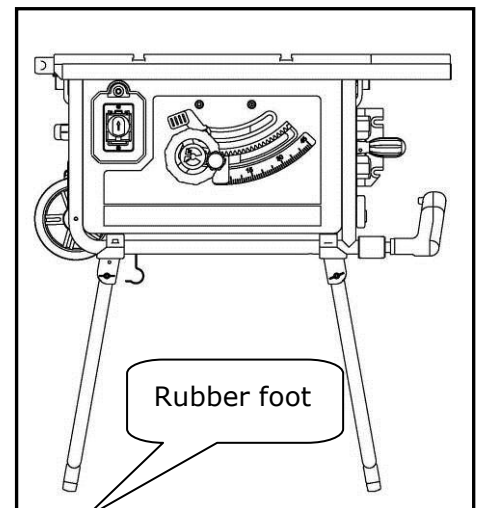
If the two dimensions are not same, loosen the two screws on the fence and align it

Retighten the two screws.



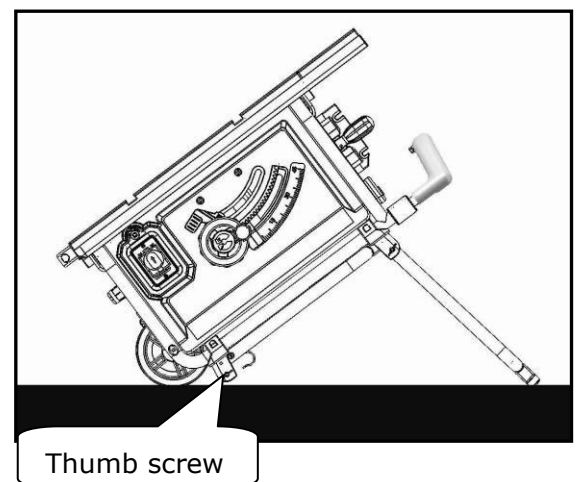
13.9 Foldaway stand

The stand have four circular rubber feet, the machine can be placed steadily by adjusting the four feet.



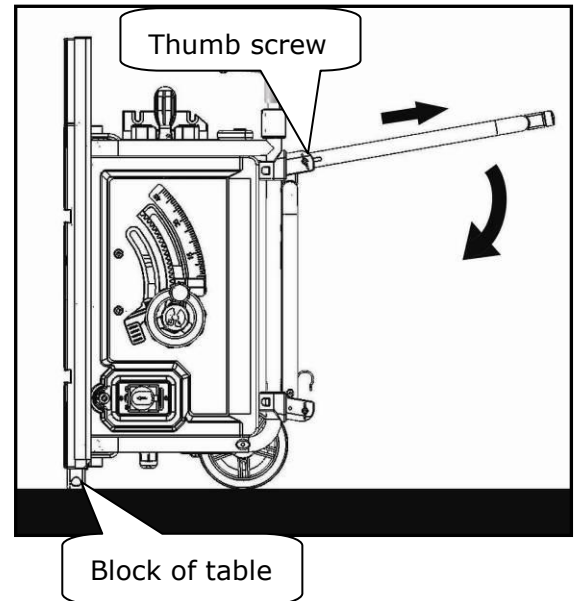
When moving the machine is needed, follow the later steps.

Loosen enough the thumb screw and turn right the left leg, then carefully put the wheel upon the floor just like the following fig.

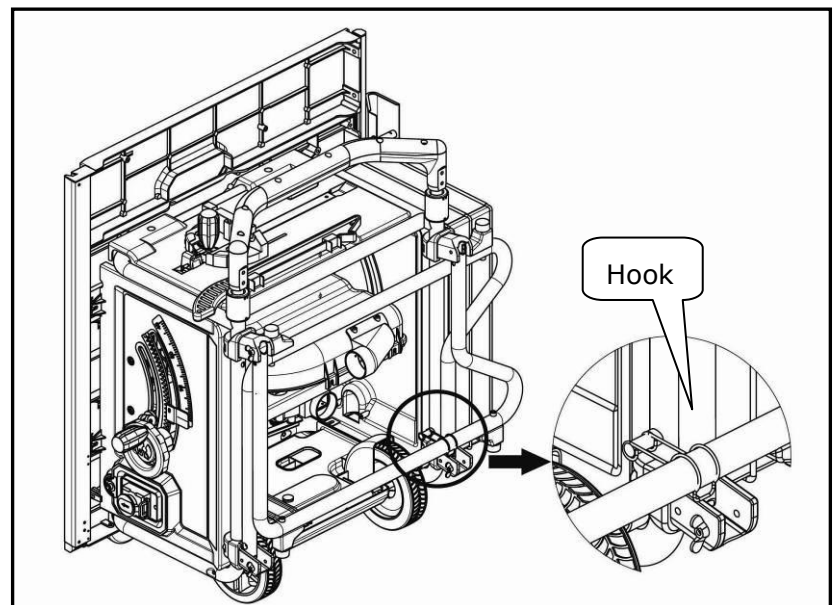


Place the machine on the floor supporting by wheels and the block of table.

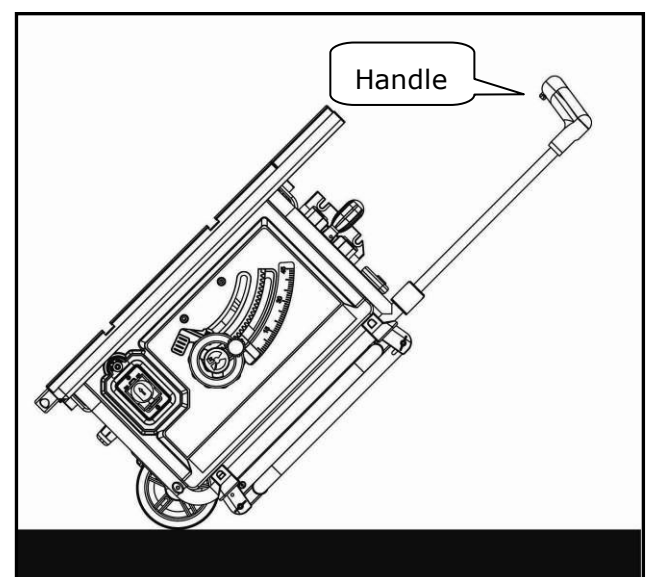
Loosen enough the Thumb screws and pull out the right leg, then turn left the right leg.



Fix the left and right leg to the machine by the hook.



Now you can pull out the handle and move the machine.



When using the machine is needed, follow opposite steps.

14 MAINTENANCE

Warning: Turn off the machine and disconnect from the power supply before conducting maintenance work or settings.

Store the manual close to the machine.

Keep the machine clean.

Wear goggles when cleaning the machine.

Caution: Do not clean synthetic components of the bench using aggressive cleaning agents. We recommend a mild dish washing liquid. The machine must not get into contact with water.

- Check the saw blade regularly. Use only well-sharp-ended, crack-free and not distorted saws. Use only tools that comply with the European standard EN 847-1
- Exchange immediately table lining that run out.
- Always keep table surface non resinous.
- Clean regularly the inner section of the machine of wood and chip rests.
- Remove possible sawdust blockages at the discharge.

15 ZÁVADY

Před údržbou nebo opravou odpojte stroj od napájecího napětí.

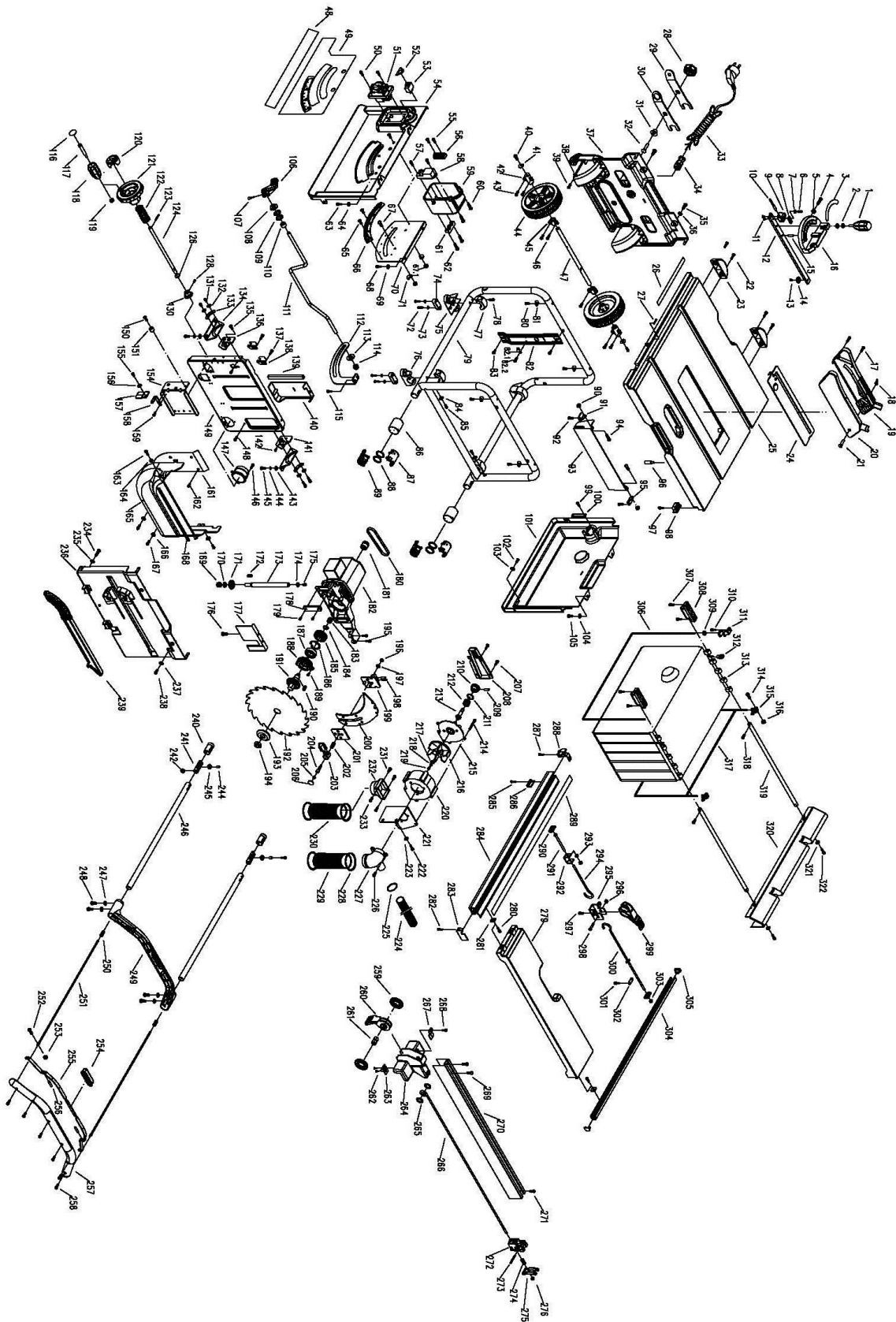
ZÁVADA	PŘÍČINA	ODSTRANĚNÍ
Nadměrné vibrace	Nevyvážený kotouč Poškozený kotouč Špatně namontovaný kotouč Nerovný řezaný povrch	Vyměňte kotouč Vyměňte kotouč Namontujte správně kotouč Vyrovnejte povrch obrobku
Pravítko se pohybuje nerovnoměrně	Pravítko není správně namontováno Vodítka jsou znečištěná Nesprávně namontovaná aretace	Namontujte pravítko znovu Vyčistěte a navoskujte vodítka Nastavte správně aretaci
Pravítko se na konci nezajišťuje	Aretační šroub nesprávně nastaven	Nastavte aretační šroub
Nerovný nebo spálený řez.	Tupý kotouč Příliš rychlé řezání Špatně nastavené pravítko Špatný rozvírací klín Nerovný materiál	Vyměňte kotouč Zpomalte řezání Nastavte pravítko Vyměňte rozvírací klín Materiál řežte vypouklou stranou ke stolu
Materiál „odjíždí“ od kotouče Pila neřeže přesně 90° nebo 45°.	Špatně nastavené pravítko Dorazy náklonu kotouče špatně nastaveny Špatně nastavené úhlové pravítko .	Zkontrolujte a nastavte pravítko Nastavte dorazy Nastavte úhlové pravítko
Ovládací kola výšky a náklonu kotouče se těžce ovládají	Převodové šrouby zanešené prachem	Vyčistěte pohybové šrouby
Motor nelze zapnout	Stroj není zapojen do zásuvky Vadná pojistka Vypadlý jistič Poškozený kabel nebo vypínač	Zapojte přívodní kabel Vyměňte pojistku Nahodte jistič Vyměňte přívodní kabel nebo vypínač
Špatná kvalita řezu	Tupý nebo znečištěný kotouč Špatný kotouč pro zvolený materiál Kotouč je namontován obráceně	Vyčistěte nebo vyměňte kotouč Vyměňte za vhodný kotouč Namontujte kotouč správně
Není možné nastavit výšku kotouče	Zajišťovací páka není úplně uvolněna	Uvolněte zajišťovací páku doleva
Motor nepracuje rovnoměrně při drážkování	Kotouč nevhodný pro drážkování	Vyměňte kotouč (méně zubů)

16 TROUBLESHOOTING

At first you must disconnect the machine from the power supply.

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Excess vibration	Blade is out balance. Blade is damaged. Saw is not mounted securely. Work surface is uneven. Blade is warped.	Replace blade. Replace blade. Tighten all hardware. Reposition on flat surface. Replace blade.
Rip fence does not move smoothly.	Rip fence not mounted correctly. Rails are dirty or sticky. Clamp screw is out of adjustment.	Remount the rip fence. Clean and wax rails. Adjust clamp screw.
Rip fence does not lock at rear.	Clamp screw is out of adjustment.	Adjust clamp screw.
Cutting binds or burns work.	Blade is dull. Working is fed too fast. Rip fence is misaligned. Spreader is out of alignment. Wood is warped.	Replace or sharpen blade. Slow the feed rate. Align the rip fence. Replace the wood. Always cut with convex side to table surface.
Wood edges away from rip fence when ripping. Saw does not make accurate 90° or 45° cuts.	Ripping fence is misaligned. Positive stops inside cabinet need adjusting (Bevel Cuts). Miter gauge is misaligned (Miter Cuts).	Check and adjust the rip fence. Adjust positive stops. Adjust the miter gauge.
Height/bevel adjusting handwheel is hard to turn.	Gears or post inside cabinet are clogged with saw dust.	Clean the gears or screw post.
Saw does not start.	Motor cord or wall cord is not plugged in. Circuit fuse is blown. Circuit breaker is tripped. Cord or switch is damaged.	Plug in motor cord or wall cord. Replace circuit fuse. Reset circuit breaker. Have the cord or switch replaced.
Blade makes poor cuts.	Blade is dull or dirty. Blade is wrong type for cut being made. Blade is mounted backwards.	Clean, sharpen, or replace blade. Replace with correct type. Remount blade.
Blade does not lower when turning height/bevel adjusting handwheel.	Locking lever is not at full left position.	Move locking lever to left.
Motor labors in rip cut.	Blade not proper for rip out.	Change blade; rip blade typically has fewer teeth.

17 NÁHRADNÍ DÍLY/SPARE PARTS



1	Index plate handle	30	Open-end wrench 2
2,1	Washer	31	Wrench seat
2,2	Flat washer 6 (φ6Xφ12X1.6)	32	Bolt M8X35
3	Index plate rulers	33	Wire VDE1.5mm2X2.2m
4	Cross Recess Head Screw M6X20	34	Wire fixed
5	Hexnut M6	35	Cross Recess Head Screw M5X12
6	Cross recessed pan head tapping screws ST4.2X13	36	Big washer 5 (φ5Xφ15X1.2)
7	Flat washer 4 (φ4Xφ9X0.8)	37	Left cover
8	Index plate pointer	38	Big washer 4 (φ4Xφ12X1)
9	Locating pin seat	39	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X16
10	Locating pin	40	Hexagon socket button head screws M6X35
11	Cross recessed countersunk head tapping screws ST4.2X13	41	circular arc spacer 1
12	Index plate guide ruler	42	Locating sleeve 1
13	cross recessed countersunk head screw M6X8	43	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X16
14	Washer	44	Caster (φ150Xφ12.7)
15	Bolt	45	Locating sleeve 2
16	Index plate	46	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X16
17	Cross recessed countersunk head tapping screws ST2.9X22	47	Caster spindle
18	Butterflynut M6	48	Warning nameplate
19	Left Protective guard of Saw	49	Front panel nameplate
20	Right Protective guard of Saw	50	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X13(割尾)
21	Hexagon-headed bolt M6X30	51	KJD12 Big panel Switch
22	Cross Recess Head Screw M6X12	52	Overcurrent protector nameplate
23	Supporting block	53	Overcurrent protector
24	Insert panel	54	Front panel
25	Major working table	55	Cross recessed pan head tapping screw ST2.9X19
26	Working table ruler	56	Line bank (5 groups)
27	Pipping cord of Front rail	57	Cross recessed pan head tapping screw ST2.9X9.5
28	Knob of Wrench clamp	58	Soft starter
29	Open-end wrench 1	59	Switch Box

60	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X13	87	Guide sleeve of Draw bar 2
61	Thread tension support plate of Switch	88	O-ring 24.3X3.55
62	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X19	89	Guide sleeve of Draw bar 1
63	Cross recessed pan head screw M5X12	90	Nut M4
64	Big washer 5 (φ5Xφ15X1.2)	91	Front panel of Splash guard
65	Cross recessed pan head M4X8	92	Hexagon socket button head screws M5X10
66	Rack	93	Splash guard
67	Hexagon socket button head screws M6X12	94	Cross recessed pan head screw M4X12
67	Hexnut M6	95	Back panel of Splash guard
68	Hexagon socket button head screws M5X10	96	Bolt
69	Flat washer 5 (φ5Xφ10X1)	97	Hexagon socket button head screws M6X20
70	Front panel support	98	Guide block of Back rail
71	Angle limited spacer	99	Cross recessed pan head tapping screw ST4.2X13
72	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X38	100	Tube clamp
73	Big washer 4 (φ4Xφ12X1)	101	Back cover
74	Land filling block	102	Cross recessed pan head screw M5X12
75	Foot margin 2	103	Big washer 5 (φ5Xφ15X1.2)
76	Foot margin 1	104	Cross recessed pan head screw M5X12
77	Up Cover of Foot margin	105	Big washer 5 (φ5Xφ15X1.2)
78	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X38	106	Fixed wrench for angle of Saw blades
79	Steel tube supporting	107	Bolt
80	Hexagon socket button head screws M6X35	108	Circular arc washer
81	circular arc spacer 2 (working table fixed)	109	Flat washer φ10Xφ20X2
82	Wire fixed panel	110	Spacer ring
82	Cord grips	111	Angle fixed Draw bar
82	Cross recessed pan head screw M4X10	112	Substrate fixed panel
83	Hexagon socket button head screws M5X10	113	Big washer 10 (φ10Xφ26X2)
84	Big washer 5 (φ5Xφ15X1.2)	114	Nut M10
85	Cross recessed pan head screw M5X12	115	Hexagon socket button head screws M6X10
86	Guide sleeve of Draw bar 3	116	Handle cover

117	Handle spindle	149	Substrate
118	Hand wheel handle	150	Cross recessed pan head M6X25
119	Hexnut M6	151	Fixed spacer
120	Hand wheel cover	152	
121	Hand wheel	153	
122	and wheel Spring	154	Joint panel
123	Flexible Round Pin ϕ 3X20	155	Cross recessed pan head screw M4X10
124	Hand wheel Spindle	156	Flat washer 4 (ϕ 4X ϕ 9X0.8)
125		157	Point of Saw blades Angle
126	washer 10	158	Fixed plate of point
127		159	Cross recessed pan head screw M4X10
128	Cross recessed pan head screw M4X20	160	
129		161	Wind screen
130	Bevel gear	162	Hexagon socket button head screws M5X8
131	Hexagon socket button head screws M5X8	163	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X16
132	Big washer 5 (ϕ 5X ϕ 15X1.2)	164	Fixed ring Splash guard
133	Angle Guide spacer	165	Substrate cover
134	Panel of rail	166	Big washer 5 (ϕ 5X ϕ 15X1.2)
135	Cross recessed pan head M5X8	167	Cross recessed pan head screw M5X12
136	Front bracket	168	Long Sponge
137	Hexagon socket button head screws M5X10	169	Nut M10
138	Fixed spacer	170	Flat washer 10 (ϕ 10X ϕ 2012X2)
139	Short Sponge	171	Bevel Gear
140	Wind screen 1	172	Flat key 4X4X14
141	Back bracket	173	Up and down lead screw
142	Hexagon socket button head screws M5X8	174	Big washer 6 (ϕ 6X ϕ 18X1.6)
143	Flat washer 6 (ϕ 6X ϕ 12X1.6)	175	Hexagon socket button head screws M6X10
144	Spring washer 6	176	Cross recessed pan head screw M5X12
145	Hexagon socket button head screws M6X16	177	Wind Wind screen 2
146	Cross recessed pan head screw M4X10	178	Guide block of up and down
147	Air-out Joint	179	Hexagon socket button head screws M6X16
148	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X13	180	Poly V-Belt 116J2 (290.5)

181	Motor belt pulley	209	Hexagon socket set screws with cup point M6X8
182	Motor	210	Blet pulley of Fan
182	Front cover of Motor	211	Ring 26
183	Ball Bearing61800ZZ	212	Bearing 6000ZZ
184	Washer 17	213	Spindle of fan
185	Big gear(43T)	214	Hexagon socket button head screws M5X50
186	Ring 42	215	Shaft bearing plate
187	Bearing 6004ZZ	216	Fan blade
188	Gear box cover	217	Big washer 5 (φ5Xφ15X2)
189	Hexagon socket button head screws M5X16	218	Spring washer 5
190	Flat key 5X5X10	219	Hexagon socket button head screws M5X12
191	Spindle of Saw blades	220	Gust
192	Saw blades (255X30X1.8X2.6)	221	Bracket of Gust
193	Saw blades Clamp	222	Hexagon socket button head screws M6X12
194	Saw blades Nut	223	Flat washer 6 (φ6Xφ12X1.6)
195	Hexagon socket button head screws M6X16	224	30 soft pipe(1.4m)
196	Nut M6	225	30 Ring (25-38mm)
197	Flat washer 6 (φ6Xφ12X1.6)	226	Bolt M5X8
198	hexagon socket set screws with flat point M6X10	226	Cross recessed pan head screw M5X8
199	Bracing plate	227	Adaptor
200	Cutting board	227	Connect bend
201	Cutting board clamp	227	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X9.5
202	Fixed wrench spring1	228	50 Ring (44-64mm)
203	Cutting board fixed wrench	229	50 Soft pipe(0.4m)
203	Wrench inserts	230	50 Soft pipe(0.22m)
204	Cutting board fixed spindle	231	Cross recessed pan head screw M4X6
205	Fixed wrench spring2	232	Adaptor
206	Cutting board fixed wrench cover	233	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X9.5
207	Hexagon socket button head screws M5X8	234	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X16
208	Junction plate	235	Big washer 4 (φ4Xφ12X1)

236	Right cover	267	Point of guide plate
237	Big washer 5 (φ5Xφ15X1.2)	268	Cross recessed pan head screw M4X8
238	Cross recessed pan head screw M5X12	269	Hexagon socket button head screws M6X12
239	Hand slap	270	Guide plate
240	Fixed cover of Draw bar	271	Cross recessed pan head tapping screw ST4.2X9.5
241	Guide block of Draw bar	272	Back seat of guide plate
242	Hexnut M5	273	Round pin Φ4x30
243		274	Spring of guide plate
244	Locating pin of Draw bar	275	Draw plate of guide plate
245	Fixed Slide block	276	Nut M6
246	Slide bar	277	
247	Big washer 5 (φ5Xφ15X1.2)	278	
248	Hexagon socket button head screws M5X8	279	Extent working table
249	Handle seat	280	Hexagon socket button head screws M6X16
250	Spring of Draw bar	281	Nut
251	Mandril	282	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X9.5
252	Cross recessed pan head screw M4X12	283	Cap
253	Nut M4	284	Frant rail
254	Handle of draw bar switch	285	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X13
255	Push plate	286	Stop block
256	Round pin Φ5x20	287	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X9.5
257	Handle cover	288	Point of front rail
258	Cross recessed pan head tapping screw ST4.2X16	289	Ruler of front rail
259	Interling	290	Fixed Block
260	Fixed handle of guide plate	291	Bolt M6X80
261	Spingle of draw	292	Connect block
262	Cross recessed pan head M4X10	293	Nut M6
263	Supporting of Front seat	294	Short draw of extend working table
264	Front seat of guide plate	295	Wrench seat
265	Flat washer φ16Xφ30X1.5	296	Nut M6
266	Fixed draw of guide plate	297	Hexagon socket button head screws M6X12

298	Hexagon socket button head screws M6X40	322	Hexagon socket button head screws M5X12
299	Fixed wrench	323	Stand
300	Long draw	324	Connect
301	Cross recessed pan head screw M5X8	325	Hexagon socket button head screws M6X12
302	Clamp	326	Bolt M6X20
303	Nut M6	327	Flat washer 6 (φ6Xφ12X1.6)
304	Back rail	328	Hexnut M6
305	Cap	329	Ring 12
306	Wire-steel	330	Spindle of wheel
307	Hexagon socket button head screws M6X16	331	Caster (φ102Xφ12.7X40)
308	Slide seat	332	Bracing plate
309	Hexnut M4	333	Hexnut M6
310	Bolt M6X12	334	circular arc spacer 1
311	Draw of back bracket	335	Hexagon socket button head screws M6X40
312	Ring -pull 1	336	Up Cover of Foot margin
313	Bag	337	Foot margin 1
314	Cross recessed pan head screw M4X12	338	Foot pad
315	Ring- pull 2	339	Big washer 4 (φ4Xφ12X1)
316	Hexnut M4	340	Cross recessed pan head tapping screw ST3.5X38
317		341	Adjust bar of foot margin
318	Cross recessed pan head screw M5X8	342	Nut M8
319	Slide bar of back bracket	343	Wrench 4mm
320	Back bracket	344	Wrench 5mm
321	Big washer 5 (φ5Xφ15X1.2)		

17.1 Objednávka náhradních dílů

S originálními díly Holzmann získáte ideálně přizpůsobené díly, které vzájemně souhlasí. Originální díly prodlužují životnost vašeho stroje a zkracují dobu montáže.

POKYN

Použití jiných než originálních dílů má za následek ztrátu záruky!

K tomu platí:

ρ Při výměně dílů používejte pouze originální díly Holzmann!

[Adresu pro objednání náhradních dílů naleznete v předmluvě tohoto návodu.](#)

17.2 Spare part order

With original Holzmann spare parts you use parts that are attuned to each other and shorten the installation time and elongate your machines lifespan.

IMPORTANT

The installation of non-original parts renders warranty null and void.

So you always have to use original spare parts.

[You find the order address in the preface of this operation manual.](#)

18 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / CERTIFICATE OF CONFORMITY

	EG – KONFORMITÄT SERKLÄRUNG HOLZMANN MASCHINEN® GmbH Marktplatz 4, A-4170 Haslach Tel.: +43/7289/71562-0; Fax.: +43/7289/71562-4 www.holzmann-maschinen.at
Jméno/name	
Mobilní stolní pila / mobile circular saw	
Typ/model	
Holzmann TS 255 M	
EU směrnice / EC-directives	
Annex I of Council Directive 2006/95/EC Annex I of Council Directive 2006/42/EC	
Číslo testovací zprávy/test report numbers	
15039945 001	
Registrační číslo/registration numbers	
AN 50189979 0001 BM 50189977 0001	
Vydávající úřad/issuing authority	
<ul style="list-style-type: none"> • TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2 90431 Nürnberg Germany 	
Datum vydání/issuing date	
17.03.2011	

Tímto prohlašujeme, že výše zmíněný stroj odpovídá uvedeným evropským normám. Toto prohlášení ztrácí svou platnost, pokud by došlo ke změnám stroje, které námi nebyly písemně odsouhlaseny.

Hereby we declare, that the above mentioned machine is in conformity with all applicable essential safety and health requirements set out in the above stated EC-Directives. Any manipulation or modification of the machines not authorized by us renders this document invalid.

Haslach, 06.12.2011

Místo / Datum



HOLZMANN MASCHINEN GmbH
 Marktplatz 4, 4170 Haslach
 weiterer Standort:
 Gewerbepark 8, 4707 Schlüsslberg
 www.holzmann-maschinen.at
 Klaus Schörgenhuber

SERVICE FORM / SERVICEFORMULAR

Please tick one box from below / Bitte kreuzen Sie eine der untenstehenden an:

- | | | | |
|--------------------------|--------------------|---|-------------------|
| <input type="checkbox"/> | service inquiry | / | Serviceanfrage |
| <input type="checkbox"/> | spare part inquiry | / | Ersatzteilanfrage |
| <input type="checkbox"/> | guarantee claim | / | Garantieantrag |

1. Senders information (* required) / Daten Antragsteller (* sind Pflichtfelder)

- *First name, Family name / Vorname, Nachname _____
- *Street, house number / Straße, Hausnummer _____
- *ZIP Code, place / PLZ, Ort _____
- *Country / Staat _____
- *(mobile)Phone / Telefon bzw. Mobiltel. _____
International numbers with country code
- * E-Mail _____
- Fax _____

2. Tool information / Geräteinformationen

serial number/Seriennummer: _____ *Machine type/Maschinentype: _____

2.1 Required spare parts / benötigte Ersatzteile

Part No ^o / Ersatzteilnummer	Description / Beschreibung	Number/Anzahl

2.2 Problem description / Problembeschreibung

Please describe amongst others in the problem:
 What has caused the problem/defect, what was the last activity before you noticed the problem/defect?

For electric problems: Have you had checked your electric supply and the machine already by a certified electrician?

Bitte führen Sie in der Fehlerbeschreibung unter anderem an:
 Was hat den Defekt verursacht bzw. was war die letzte durchgeführte Tätigkeit, bevor Ihnen das Problem/der Defekt aufgefallen ist?

Bei Elektrodefekten: Wurde die Stromzuleitung sowie die Maschine bereits von einem Elektrofachmann geprüft?

3. Additional information

INCOMPLETELY FILLED SERVICE FORMS CANNOT BE PROCESSED!
 FOR GUARANTEE CLAIMS PLEASE ADD A COPY OF YOUR ORIGINAL SALES / DELIVERY RECEIPT OTHERWISE IT CANNOT BE ACCEPTED.
 FOR SPARE PART ORDERS PLEASE ADD TO THIS SERVICE FORM A COPY OF THE RESPECTIVE EXPLODED DRAWING WITH THE REQUIRED SPARE PARTS BEING MARKED CLEARLY AND UNMISTAKABLE.
 THIS HELPS US TO IDENTIFY THE REQUIRED SPARE PARTS FASTLY AND ACCEPTERATES THE HANDLING OF YOUR INQUIRY.

THANK YOU FOR YOUR COOPERATION!

Bitte Beachten

UNVOLLSTÄNDIG AUSGEFÜLLTE FORMULARE KÖNNEN NICHT BEARBEITET WERDEN!

GARANTIEANTRÄGE KÖNNEN AUSSCHLISSLICH UNTER BEILAGE DES KAUFBELEGES/ABLIEFERBELEGES AKZEPTIERT WERDEN.

BEI ERSATZTEILBESTELLUNGEN LEGEN SIE DIESEM FORMULAR EINE KOPIE DER BETREFFENDEN ERSATZTEILZEICHNUNG BEI! MARKIEREN SIE DARAUF DIE BENÖTIGTEN ERSATZTEILE. DIES ERLEICHTERT UNS DIE IDENTIFIZIERUNG UND ERMÖGLICHT SO EINE RASCHERE BEARBEITUNG.

VIELEN DANK!

Sledování výrobku

Naše výrobky sledujeme i po dodání k zákazníkům.

Pro jejich další zlepšení rádi využijeme vaše zkušenosti z provozu tohoto stroje.

Problémy, které při provozu vznikly

Vadná funkce , která nastala při určitých podmínkách

Zkušenosti, které mohou být důležité pro ostatní uživatele

Napište nám Vaše zjištění a pošlete je poštou, faxem či e-mailem.

Product experience form

We observe the quality of our delivered products in the frame of a Quality Management policy.

Your opinion is essential for further product development and product choice. Please let us know about your:

λ Impressions and suggestions for improvement.

λ experiences that may be useful for other users and for product design

λ Experiences with malfunctions that occur in specific operation modes

We would like to ask you to note down your experiences and observations and send them to us via FAX, E-Mail or by post:

Moje poznámky/ My experiences:

Jméno/Name:

Typ stroje/Product:

Datum nákupu/Purchase date:

Zakoupeno u/Purchased from:

Můj e-mail/My Email:

Díky za Vaši spolupráci!

Thank you for your kind cooperation!

KONTAKTNÍ ADRESA / CONTACTS:

HOLZMANN MASCHINEN GmbH

4170 Haslach, Marktplatz 4 AUSTRIA

Fax 0043 7248 61116-6

service@holzmann-maschinen.at